

日本镗床进口报关公司

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 日本镗床进口报关公司 |
| 公司名称 | 万享进贸通供应链（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 进口设备:注意新旧，审价，口岸清关环境 报关口岸:全国口岸 服务内容:进口报关\CCIC中检\机电证等 |
| 公司地址 | 张杨路3611号金桥国际商业广场6座8层 |
| 联系电话 | 021-61641030 13167216306 |

产品详情

日本镗床进口报关公司

旧设备进口报关注意事项：

- 1、提前咨询设备进口监管条件，确认是否需要办理特殊单证。
- 2、设备编码确认准确，如有疑问我们与您一同确认。
- 3、旧设备进口必须要做中检，并出具中检报告方可发货。
- 4、设备如果有木质包装，附上IPPC标示，或提供熏蒸证。
- 5、设备相关信息须真实、准确，这也是所有工作的基础

国产数控机床与进口数控机床比较，究竟差在哪里？

导语：

纵观国产的数控机床与进口的相比，存在不小的差距。圈圈将原文转载，与大家分享国产数控机床与进口数控机床到底差在哪里？原文中的“我”指该文作者。

差距具体在以下几点比较明显：

1、外观

国产的和进口的放在一起，一眼就能分辨出来；如果有分辨不出的，那一定是外方控股的工厂生产的，起码也是合资的。

2、精度

如台湾亚崴1600的机床，全程0.005毫米重复定位精度0.003毫米，而国产的都在几道，即百分之几毫米。有一次一个朋友托我给他的朋友新买的机床把把关，刚到货正在交机，打精度时厂方带来的是百分表，我们就问：为什么不用千分表？

回答：够用了。是呀，国家标准就定的是百分之几的精度，国产机床没有超标，可台湾机床执行的是日本JIS标准，也是百分之几的精度要求，可是他们制造的却都是千分之几的精度的机床。

3、精度保持性

私营企业购买的机床就是用它来创造效益的，故一般都会24小时不停机，这就对机床的考验比较明显。我在长春有两家客户，刚开始时并不信任我，不相信台湾亚崴的机床有那么好（相对）而国产的有那么差，还由于价格的原因就买了陕西某厂的一米机，使用一年X轴打全程精度差了二十多道，只能用它做粗加工了，至此终于发现了我说得没错，以后再买机床都买的我的亚崴机床。现在已经用了将近三年了，精度几乎没有下降，当然也需要必要的维护。

4、选购零部件的质量

台湾机床的生产采用的是所谓“社会化”生产----在全球范围内采购零部件，到自己的工厂组装---当然也自己生产一部分零件，如亚崴的控制系统是日本FANUC，主轴轴承是德国FAG，线轨是日本THK。

举一例子：日本THK是世界的滚动部件生产厂，他们用大量的人力物力及几十年的时间专精研究滚动部件，可想而知选择这样的线轨的质量是非常可靠的。而国内的企业却不同-----“大而全”，几乎所有的零部件都要自己生产，非要逼不得已不会在外采购，所选购的零部件多以国产为主，如果所选零部件与台湾的相同，价格就没有优势了。

5、机床结构稳定性

主要是床身铸件的稳定性。业内人士都知道，我国的铸造工艺水平比之日本有相当的差距，而台湾的技术方面得益于日本，如“米汉纳”铸铁要比国内的机床铸件的稳定性好很多。从2000年左右开始，台湾机床公司相继在国内设厂，目的只有一个-----降低生产成本。

亚崴也于2002年在上海设厂，并在国内采购铸件，不到一年，亚崴发现机床的质量有很大的下降，寻找原因，铸件的稳定性就是主要原因之一，亚崴太注重自己的声誉了，没办法只好在台湾生产再运到国内组装。

6、选购零部件的相互匹配性

现今国内的许多数控机床生产厂家也会选择非常不错的零部件，看机床的配置表会让人的眼睛一亮，价格自然不菲，可是经过使用一段时间，发现机床的质量依然不乐观，问题出在哪里？

国产数控机床生产厂家没有将所选零部件研究透，技术没有消化好，生产的机床也只是这些耀眼的零部件的简单罗列，相互之间的匹配性不好，致使有时出现的毛病都搞不懂究竟是哪个部件引起的。

于是出现责任相互推诿扯皮，而遭殃的是客户，问题很长时间不会解决，却很少有厂家愿意深入研究匹配性问题-----那要投入很大的人力和物力，没人愿做这种“傻事”。

举个例子：大家都知道，如果机床改造选择系统时，要选择FANUC就要选全套的-----电机、线缆、控制器等等，就不能选FANUC的控制器，而选三菱的电机，虽然都是的零部件，但是匹配与兼容性会有问题，会出现一些莫名其妙的问题，一旦出现问题也搞不清究竟是谁的问题。

7、机床装配质量

光有耀眼的零部件还不行，还要把他们很好的组装到一起，所以机床的装配质量是至关重要的。

我这么多年来一直在纳闷儿人家能做好的东西，我们为什么就做不好？我们人不够聪明？不是，我们的设备不够精良？也不是，我们有的设备连外国人看了都咋舌。

后来才渐渐明白，根本原因还是体制和观念问题。我们国家搞了这么多年的体制改革，虽然取得了前所未有的成绩，但问题还是很多。

如今，企业的第二轮改制正在全国轰轰烈烈的展开，可与轮相比，没有太大的改观----起码哈尔滨是这样，遂让融入了一部分民营股份，但还是控股，决策人还是的某些自认为很懂经营的干部，工人也还是在吃着国家的工资，靠国家来养活着。

这样的企业工人能有干劲？领导能有闯劲？我还是不相信改制之后的厂子生产的机床比改制之前能有多大改观。好了我们不讨论改制。

在现有体制下，企业没有人真正的相做好每件事，研究透每件事，领导也只是想着眼前怎么捞政绩，没有人真正为企业的未来着想，更不用说用现在的钱去为将来的领导开发研究新产品了，到时的成绩也不是现任领导的，傻子才去做。

导致工人也拼命的干活挣工时，而忽视了质量，出现问题先找质检商量对付过去----谁还没个人情呢！工人自己的话：我得罪那人呢？

究竟差在哪里？-----体制，还要更深入的改，但还有一段漫长的路要走啊！我们期待民族工业的真正振兴！