

# 厚片吸塑机，厚片吸塑成型机，厚片真空成型机

产品名称	厚片吸塑机，厚片吸塑成型机，厚片真空成型机
公司名称	东莞市普迪机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇白花沥天图斯工业园
联系电话	86-76982828178 13925556044

## 产品详情

一、厚片吸塑机，厚片吸塑成型机特点：1、成品率高：电炉均采用近或远红外线加热，塑料板受热均匀，机器具有防垂及反吹功能，让制品壁厚更加均匀，对5毫米以上厚片吸塑加工更凸显效果；2、自动化程度高：厚片吸塑机，厚片吸塑成型机由PLC电脑控制，根据用户需要可选加储料室及自动上料装置，无需人工上料和取件，无需人工对版，减少不安全因素和劳动强度；3、能耗低：采用优质红外陶瓷加热板，板材受热均匀，升温快，减少不必要的电能损失，采用先进的数码功率表控温，不受外网电压的影响，自动校正输出功率，较普通型综合节约15%电能；4、换模成本低：厚片吸塑机，厚片吸塑成型机更换模具方便，可以根据需要任意调整纵横向的压料框，无需更换，适应不同大小的模具，减少换模成本。需要设备的其他详情，请来电咨询或登录<http://www.pudi-china.com>，谢谢合作！

二、厚片吸塑机，厚片吸塑成型机基本参数：1、电源：380V/50Hz 2、气压：0.6~0.8Mpa

3、真空：-0.07~-0.09Mpa 4、气耗：（空压机）>0.4M<sup>3</sup>/Min（据成型体积而定）

5、加热板材材质及厚度：ABS、PS、PP、PE、PETG、PA、PC、PMMA，1~10Mm

6、厚片吸塑机，厚片吸塑成型机常用规格有（模具的长X宽X高）：

1800X1000X300(600) 1800X1500X300(600) 1800X1800X300(600)

2000X1000X300(600) 2000X1500X300(600) 2000X1800X300(600) 2500X1000X300(600)

2500X1300X300(600) 2500X1600X300(600)

7、生产速度：15~60件/小时（箱、胆、顶）60~120件/小时（门、托、盖）

8、加热功率：根据成型面积和板材厚度而定（分单、双加热）9、外型尺寸：根据普迪-厚片吸塑机成型机成型体积而定