

厦门1771-CAS模块 全新原装 质保一年

产品名称	厦门1771-CAS模块 全新原装 质保一年
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	868.00/件
规格参数	A-B:PLC CAS:1771-CAS 美国:模块
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

厦门1771-CAS模块 全新原装 质保一年

1769-ADN

1769-AENTR

1769-ARM

1769-ASCII

1769-BA

1769-ECL

1769-ECR

1769-HSC

1769-IA16

1769-IA8I

1769-IF16C

1769-IF16V

1769-IF4

1769-IF4I

1769-IF8

1769-IG16

1769-IM12

1769-IQ16

1769-IQ16F

1769-IQ32

1769-IQ32T

1769-IR6

1769-IT6

1769-L30ER

1769-L30ERM

1769-L31

1769-L32C

1769-L32E

1769-L33ER

1769-L33ERM

1769-L35CR

1769-L35E

1769-L36ERM

1769-OA16

1769-OA8

1769-OB16

1769-OB16P

1769-OB32

1769-OB32T

1769-OB8

1769-OF2

1769-OF4

1769-OF4CI

1769-OF4VI

1769-OF8C

1769-OF8V

1769-OG16

1769-OV16

1769-OV32T

1769-OW16

近日，工业和信息化部公布了2022年度绿色制造名单，家用电器核心零部件系统级解决方案供应商GMCC美芝、Welling威灵旗下两家工厂——广东美芝精密制造有限公司（简称“美芝精密”）、广东威灵电机制造有限公司（简称“威灵电机”）名列其中，获评“绿色工厂”。此次入选是对GMCC & Welling积极发挥节能降碳引领作用，打造绿色制造工厂，助力产业实现绿色发展的充分认可。

广东威灵电机制造有限公司获评“绿色工厂”

《“十四五”工业绿色发展规划》提出全面提升绿色制造水平，助力工业领域实现碳达峰、碳中和目标，绿色工厂则是绿色制造体系的核心支撑。在集团“绿色战略”牵引下，GMCC & Welling勇为先锋，全面融合设计、采购、生产、回收等全生命周期各环节的绿色管理，同时引领上下游合作伙伴共同走向绿色低碳，打造了包含绿色工厂、绿色产品、绿色供应链等在内的绿色制造管理体系和管理模式。

贯穿全生命周期绿色生产 提供绿色产品和服务

GMCC & Welling把高效、绿色、循环、低碳的理念贯穿到技术研发、产品设计、原材料选用、生产制造、客户服务的全生命周期过程，提升产品的先进性和环境友好水平，致力于绿色生产。比如在原料无害化方面，威灵电机在材料有毒有害物质替代、节材优化、材料循环利用开展了大量的工作，如采用环保型的水性漆大比例替代油性漆，每年约减少了VOCs的排放量10.2吨，减少漆渣约4吨。

在打造绿色产品方面，美芝精密引入生态设计的理念，重点突出产品能效水平高、环保安全性好、资源利用率高、产品轻量化和小型化、产品易拆解和易回收以及可再利用等特点。研究成果包括旋转式变频变容喷气增焓全能耦合压缩机技术，应用于家用空调、商用空调、热泵热水等领域，实现高APF能效、高制热能力、快速冷热、超低温静音等效果，已经实现量产化。由美芝独立研发具有核心自主知识产权的R290旋转式压缩机，采用R290环保冷媒，降低温室气体排放，推动暖通制冷行业可持续发展。威灵电机积极推动绿色节能电机生产，开发出新一代超高效空调BLDC电机、超高效商用空调BLDC电机等系列低碳节能电机产品，其中高性能直流无刷电机获低碳产品认证。

在生产环节，GMCC & Welling积极推行智能制造，采用自动化装置，提高产品的合格率及产品品质以及

原料利用率，从而减少废品的产生，致力控制并减少污染物对周围环境造成影响。结合数字化、智能化技术，实现工艺和设备互联互通，提高生产效率。威灵电机凭借的数字化、智能化能力获评由佛山市工业和信息化局颁发的“一级数字化智能化示范工厂”称号。同时，针对生产运营过程中产生的废弃物，威灵电机严格按照有关危险废物的管理规定，交由有资质的单位处理处置，将产生的固体、气体废弃物对环境的影响降至低到水平。

部署绿色能源和智慧能源管理 降碳提效

能源是实现绿色生产的关键突破口。GMCC & Welling主要从三方面着手：从源头上，部署清洁能源，使用天然气、太阳能低碳清洁能源。美芝精密建有厂区光伏电站，2021年发电1017.86小时，发电量为98.66万kWh，同时建设了智能微电网，提高了光伏电站的整体效率。威灵电机已安装分布式光伏发电系统，并规划了二期、三期的光伏项目，整体项目完成后年发电量预计达502.66万千瓦时，可减少约3000吨二氧化碳的排放。

位于广东美芝精密制造有限公司厂房屋顶的光伏电站

其次，全面提高智能化能源管理水平，实现能耗数据在线监测和采集，有效提升能源使用效率。美芝精密已初步建立能源管理系统，在产量、空压机、中央空调系统等进行实时数据监测与采集。威灵则通过智慧型的能耗监测平台，对各个用电区域的用电情况、大型设备进行监督、统计和控制，及时发现异常并快速响应，减少能源浪费。同时，每月对设备进行维护与保养，保证生产的正常运行，建立了控制跑、冒、滴、漏现象发生的机制。美芝精密与威灵电机的能源管理平台数据均可同步对接到碳平台，每月统计分析各车间的碳排放情况，为“双碳”战略落地提供数据支持。

此外，采取设备优化、余热优化等节能措施，以降低能源消耗。如威灵电机使用的磁悬浮冷水机组为一级节能产品、空顺的空压系统对余热进行充分利用。

绿色产业供应链 共创绿色发展

GMCC & Welling不仅是绿色制造的践行者，更是赋能者，以自身的技术与经验，带动产业链上下游企业减碳赋能，促进产业绿色协同发展。美芝精密通过绿色设计与制造一体化平台进行绿色供应链自评价并持续改进，同时将从客户需求出发，为下游客户提供覆盖全生命周期的绿色设计与制造集成服务。威灵电机则在做好自身减碳的基础上，优先采用绿色能源、实施绿色制造的供应商，采购绿色产品，共同走低碳可持续发展之路。

作为行业企业，GMCC & Welling未来将携手更多产业链上下游企业，打造全方位多角度绿色生产体系，提升在绿色、可持续及节能增效方面的技术能力，探索可持续增长、结构性增长的路径。以“科技驱动万物”为愿景，GMCC & Welling将为建设可持续发展的生态环境和绿色低碳社会，实现中国乃至全球“双碳”目标而努力。