

西门子代理6ES7313-5BF03-0AB0

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 西门子代理6ES7313-5BF03-0AB0 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:S7-1200 西门子:代理商 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213 |
| 联系电话 | 18717946324 18717946324 |

产品详情

西门子代理6ES7313-5BF03-0AB0

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

选择此为客户机连接，远程属性TSAP（Transport Service Access Point）填写为03.02，输入S7-300侧的IP地址。点击数据传输按钮进入数据交换的定义。注意：如果连接远程对象是S7-300，TSAP为03.02；如果连接远程对象是S7-400，TSAP为03.0x，其中x为CPU模块的槽位，可以从S7-400站的硬件组态中找出PLC的槽号。

图7 连接设置 选择"数据传输"标记，并单击"新传输"按钮，进行配置：选择是读取数据还是写入数据，填写通讯数据的字节个数，填写发送数据区和接收数据区的起始地址。本例中为从S7-300的MB200开始读取8个字节到VB1000开始的8个字节的区域中；从S7-200的VB2000开始的8个字节写到S7-300的QB0开始的8个字节的区域中，点击确认按钮：注意：本地PLC中的地址必须是V内存字节地址，远程对象中的地址必须代表字节地址。当您为S7-300/S7-400设备输入远程地址时，若是数据块请使用DBx.DBBy格式。

图8 数据区域设置 选择CRC校验,使用缺省的时间间隔30秒,点击下一步按钮。

在编写梯形图比较程序时，有个小问题需要注意，OB40_MDL_ADDR和OB40_POINT_ADDR的数字类型分别是字和双字，不能直接用于整数比较指令和双整数比较指令。需要将它们保存到其他地址，然后参与比较。

S7 200：用于小型的电气控制系统中，着重于逻辑控制；S7

300：用于稍大系统，可实现复杂的工艺控制，如PID、脉宽调制等；S7

400：用于大型控制系统，主要是实现冗余控制。

200属于小型机，300属于中型机，小型机也是多功能机，将所有功能结合在一起，它的控制规模为最大512点，CPU的运算处理速度不及中大型机快，小型机多为整体式的，扩展模块最多可加8块，适用于小型设备，****；中大型机结构是模块化的，最多可加300多块扩展模块，中大型机硬件较贵，成本高，但其运算处理速度快，有很强的通信功能，主要应用于中大型生产线，如化工行业，造纸行业，钢铁行业，汽车生产线，大型*空调，污水处理等，中国的中大型机以西门子的300和400为主，西门子的产品性能稳定，网络通信功能强大，程序简单，****。

一、硬件区别：（1）最主要地区别就是S7-300/400更模块化了，S7-200系列是整体式的，CPU模块、I/O模块和电源模块都在一个模块内，称为CPU模块；而S7-300/400系列的，从电源，I/O，CPU都是单独模块的。但是这么说容易让人误解200系列不能扩展，实际上200系列也可以扩展，只不过买来的CPU模块集成了部分功能，一些小型系统不需要另外定制模块，200系列的模块也有信号、通信、位控等模块。（2）200系列的对机架没有什么概念，称之为导轨；为了便于分散控制，300/400系列的模块装在一根导轨上的，称之为一个机架，与*机架对应的是扩展机架，机架还在软件里反映出来。（3）200系列的同一机架上的模块之间是通过模块正上方的数据接头的；而300/400则是通过在底部的U型总线连接器连接的。（4）300/400系列的I/O输入是接在前连接器上的，前连接器再接在信号模块上，而不是I/O信号直接接在信号模块上，这样可以更换信号模块而不用重新接线。（5）300/400系列的CPU带有profibus（profibus是一种化．开放式．不依赖于设备生产商的现场总线标准）接口。

二、软件区别：（1）200系列用的STEP7-Micro/WIN32软件；300/400使用的是STEP7软件，带了Micro和不带的区别是相当的明显的。（2）200系列的编程语言有三种--语句表（STL）、梯形图（LAD）、功能块图（FBD）；300/400系列的除了这三种外，还有结构化控制语言（SCL）和图形语言（S7 graph）。（3）300/400软件最大的特点就是提供了一些数据块来对应每一个功能块（Block-

FB)，称之为Instance。（4）300/400再也不能随意的自定义Organization Block、sub-routine和Interrupt

routine了，现在OB1惟我独尊了，没事系统只能调用它了，其它的什么东东则变成了FB - Block和FC - ，其它的也是预定义成了系统的了，System的S给它们（SFB、SFC）定义了自己的身份。

（5）300/400中提供了累加器（ACCU）和状态字寄存器、诊断缓冲区

硬件及络组态 本文以采1个315-2PN/DP，1个S7-200 ART PLC为例，介绍它们之间S7通信。在STEP7中创建一个新项目，项目名称为S7-300-ART。1个S7-300，在硬件组态中CPU 315-2 PN/DP。