

PA66 漳州长春 20G3-104 注塑级 汽车外部零件应用

产品名称	PA66 漳州长春 20G3-104 注塑级 汽车外部零件应用
公司名称	东莞市小马塑胶科技有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:漳州长春 可售卖地:全国 牌号:PA66
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝二路26号3栋111室（注册地址）
联系电话	15818369807

产品详情

生产方法

塑料制品生产一般包括塑料的配料、成型、机械加工、接合、修饰和装配等。后四个工序是在塑料已成型为制品或半成品后进行的，又称为塑料二次加工。

塑料制品生产之成型 塑料加工的关键环节。将各种形态的塑料(粉、粒料、溶液或分散体)制成所需形状的制品或坯件。成型的方法多达三十几种。它的选择主要决定于塑料的类型(热塑性还是热固性)、起始形态以及制品的外形和尺寸。塑料加工[热塑性塑料](#)

常用的方法有挤出、注射成型、压延

、吹塑和热成型等，塑料加工[热固性塑料](#)

一般采用模压、传递模塑，也用注射成型。层压、[模压](#)

和热成型是使塑料在平面上成型。上述塑料加工的方法，均可用于橡胶加工。此外，还有以液态单体或聚合物为原料的浇铸等。在这些方法中，以挤出和注射成型用得*多，也是*基本的成型方法。

塑料制品生产之机械加工 借用金属和木材等的塑料加工方法，制造尺寸很**或数量不多的塑料制品，也可作为成型的辅助工序，如挤出型材的锯切。由于塑料的性能与金属和木材不同，塑料的热导性差，热膨胀系数、弹性模量低，当夹具或刀具加压太大时，易于引起变形，切削时受热易熔化，且易粘附在刀具上。

因此，塑料进

行机械加工时，所用的刀具

及相应的切削速度等都要适应塑料特点。常用的[机械加工方法](#)

有锯、剪、冲、车、刨、钻、磨、抛光、螺纹加工等。此外，塑料也可用激光截断、打孔和焊接。

塑料制品生产之接合 塑料加工把塑料件接合起来的方法有焊接和粘接。焊接法是使用焊条的热风焊接，使用热极的热熔焊接，以及[高频焊接](#)、[摩擦焊接](#)

、感应焊接、超声焊接等。粘接法可按所用的胶粘剂，分为熔剂、树脂溶液和热熔胶粘接。

塑料制品生产之表面修饰 目的是美化塑料制品表面，通常包括:机械修饰，即用锉、磨、抛光等工艺，去除制件上毛边、毛刺，以及修正尺寸等;涂饰，包括用涂料涂敷制件表面，用溶剂使表面增亮，用带花纹薄膜贴覆制品表面等;施彩，包括彩绘、印刷和烫印;镀金属，包括真空镀膜、电镀以及化学法镀银等。塑料加工烫印是在加热、加压下，将烫印膜上的彩色铝箔层(或其他花纹膜层)转移到制件上。许多家用电器及建筑制品、日用品等，都用此法获得[金属光泽](#)或木纹等图案。

塑料制品生产之装配

用粘合、焊接以及机

械连接等方法，使制成的塑料件组装成完

整制品的作业。例如:[塑料型材](#)，经过锯切、焊接、钻孔等步骤组装成塑料窗框和塑料门。