

西门子电源模块6SL3130-6TE23-6AA3现货供应

产品名称	西门子电源模块6SL3130-6TE23-6AA3现货供应
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	99.00/件
规格参数	西门子代理:西门子一级代理 西门子总代理:西门子模块代理商 西门子PLC模块代理商:西门子触摸屏一级代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

西门子电源模块6SL3130-6TE23-6AA3现货供应

一、高炉卷扬上料及布料过程简介

高炉上料的形式主要有两种:一是卷扬料车上料，二是皮带上料，由于料车上料占地面积小，在中小高炉中得到广泛的应用，如中型高炉卷扬系统采用双电机控制，小高炉采用单电机控制。卷扬上料系统的主要过程是：各种原料经过槽下配料后放入中间料斗，料车到料坑后，中间斗把料放入料车，中间斗闸门关到位并且炉顶准备好后，料车启动，经过加速 - 匀速（高速） - 减速1 - 减速2，到达炉顶。

二、控制系统方案

（一）上料及炉顶系统主要电气设备

1. 卷扬机构交流电机功率160kW，三相交流380伏一台。
2. 冷却风机电机3.7kW，三相交流380伏一台。
3. 料车制动器1kW，两相交流380伏两台。
4. 料车行程编码器，OMRON一台

5. 智能主令控制器一台

6. 料车切换柜一面、交流变频传动柜2面，一用一备，制动电阻柜一面

7. 料车变频器选西门子6SE70200kW两台，配套制动单元

(二) 基本工艺要求

1. 料车卷扬机：料车卷扬机按料车行程曲线运行；

2. 在PLC及操作台手动方式下，满足高、中、低速调速要求；

3. 料车启动、停车及加、减速应平稳，速度控制受负载（空载或满载）影响较小；

4. 主卷扬有钢绳松弛保护和极限张力保护装置（过流保护）；

5. 料车有行程极限、超极限保护装置，低速检查保护；

6. 料车尚未到达行程终点的卷筒反转保护；在卡车的状态下,可允许停车或有控下行。

(三) 设计方案

1. 主卷扬变频调速装置我们采用西门子公司6SE70全数字交流变频调速供电装置。系统配置了配套制动单元和独立的制动电阻柜，采用能耗制动方式实现卷扬系统的制动。供电装置的工作方式选用一备一用方式，通过切换柜中的三刀双掷刀开关完成备用切换。每个变频器的控制信号通过切换柜的电气设备来完成基本联锁及控制，在主PLC与切换柜之间、操作台与切换柜之间利用继电器相互隔离，使料车的控制可以由PLC或操作台分别控制系统，提高整个系统的可靠性。抱闸由6SE70装置中的抱闸专用控制功能来实现料车运行中的抱闸控制及联锁控制。

调速装置的交流进线是通过交流进线电抗器解耦，并且进线电抗器设置在电源切换柜中，相当于两套变频器共用一台进线电抗器。在切换开关后面分别接两台出线电抗器，消除出线高次谐波，保护电机。

料车定位采用**值编码器来完成，信号是格雷码，以开关量的形式送给PLC；主令控制器采用增量式编码器，脉冲信号送给主令控制器的内部小PLC。

贵阳市南供电局110kV观水变电站是贵阳市南明区的主要供电站，变电站用配电盘运行的稳定可靠性直接影响到向整个区大部分的生产、生活供电，原用的配电盘系统功能简单、自动化程度不高、控制方式落后，对供电局实现无人值守变电站和配网自动化带来很多不便，也不能时刻保证城区电网供电的电源质量。因此，2005年5月对该配电盘进行了设备改造，改造以西门子公司S7—200PLC做控制中心，TP270做监控操作中心，其它配电设

备和监测设备均采用国外厂家产品。新的配电盘通过电压监测模块监测1、2号变电站站用变压器的供电情况，由PLC控制ATS开关（Automatic Transfer Switch）进行自动投切和互投操作，馈线监测模块将馈线装置的状态、动作及多种电能参数进行监控，确保变电站的各辅助系统稳定运行，所有装置的操作、运行情况和电能参数通过PLC在TP270上得以体现和记录，并通过RS-485或LAN将各种信号传送到供电调度中心和集控中心，以便及时进行供电调度和设备检修。设备改造中使用了西门子公司224XP-CPU、TP270人机界面、EM221数字量输入模块、EM222数字量输出模块和CP243-1以太网通讯模块。