

深圳板材抗霉菌性能检测 不透水性检测

产品名称	深圳板材抗霉菌性能检测 不透水性检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

板材抗霉菌性能检测 不透水性检测

测试标准LY/T2230-2013规定了人造板的防霉性能检验方法和人造板防霉质量分级，适用于人造板的防霉性能检验和评价。检验的菌种:黑曲霉、黄曲霉、桔青霉、绿色木霉、出芽短梗霉、球毛壳霉霉菌生长等级评价:0 未长 表面没有霉菌生长，低倍（50×）生物光学显微镜下观察也未见霉菌生长1 痕迹生长 试件表面有少许菌丝，但感染面积 < 10%2 轻微生长 霉菌菌丝轻微生长，试件表面感染面积 > 10%但 < 30%3 中度生长 霉菌菌丝中度生长，试件表面感染面积 > 30%但 < 60%4 严重生长 霉菌菌丝严重生长，试件表面感染面积 > 60%防霉等级质量评价:0级 强防霉级

1级 防霉级抗细菌率测试如下:抗细菌率测试:本方法是通过定量接种细菌于待检验样板上，用贴膜的方法使细菌均匀接触样板，经过一定时间后，检测样板中的活菌数，并计算出样板的抗细菌率。测试菌种:金黄色葡萄球菌、大肠埃希氏菌测试设备:恒温恒湿培养箱（37±1）、冷藏箱（0~5）、超净工作台、生物光学显微镜、压力蒸汽灭菌器、电热干燥箱、灭菌平皿、灭菌试管、灭菌移液管、接种环、酒精灯。检验抗细菌率公式: $R(\%) = (B - C) / B \times \text{百分之一百}$

R:抗细菌率（%），数值取四位有效数字；B:空白对照样24h后平均回收菌数（cfu/片）C:抗菌防霉木质装饰板24h后平均回收菌数（cfu/片）