

# 德国阳光蓄电池A412/85F10 12V85AH铅酸免维护

产品名称	德国阳光蓄电池A412/85F10 12V85AH铅酸免维护
公司名称	城基坦（山东）电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国阳光:蓄电池 型号:A412/85F10 参数:12V85AH
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳路380号4号楼办公917户
联系电话	15066866351 15275211988

## 产品详情

### 德国阳光蓄电池产品特征

容量范围（C10）：12V系列-5.5Ah—200Ah，OPZV-2V系列-150-2000Ah

电压等级：12V；2V

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12V系列为15年；2V系列为18年

循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；2V系列25%DOD循环3500次

自放电率 2%/月；

充电接受能力高，节时节能；

工作温度范围宽：-20 ~ 55

搁置寿命：充足电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的\*\*\*\*。

抗深放电性能好：100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

### 德国阳光蓄电池结构特点

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；

极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：欧洲Amersil生产PVC-SiO<sub>2</sub>胶体电池隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠；

德国阳光蓄电池应用范围：

交换机；办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表；无线电通讯系统

计算机不间断电源UPS；应急照明EPS

输变电站、开关控制和事故照明；便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测；交通及航标信号灯

通信用备用电源；发电厂、水电站直流电源

变电站开关控制系统；铁路用直流电源

太阳能、风能系统；移动机站

德国阳光蓄电池性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境及设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50 )，自放电极低。

德国阳光蓄电池主要性能:

采用\*的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。\*铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过\*\*的风向及流量设计,电池不仅在zui大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的\*配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及0型图进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,\*\*\*的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。