

# 250材质工作面硬度220的各种型号铆焊平板

产品名称	250材质工作面硬度220的各种型号铆焊平板
公司名称	高伟红
价格	900.00/台
规格参数	
公司地址	中国 江苏 南通市 江苏省南通市香山路88号
联系电话	086 0317 8258813 15932730800

## 产品详情

江苏红胜机电设备有限公司，专业生产各种平板，机床垫铁，弯板，方箱，v型架v型铁，等量具。承接单个60吨以内铸件，量具系列分为铸铁和大理石两种类别。详情请咨询15932730800联系人高伟红女士。

用于工件检测或划线的平面基准量具，是机床、机械制造、电子生产等行业不可缺少的基本装备，其中以重工业使用最为普遍。由于地区差异，铸铁平板还被叫做铸铁平台。铸铁平板设计技术要求一般根据《中华人民共和国机械行业标准》jb/t7974—2000设计，按国家gb4986-85标准制造平板精度等级有00、0、1、2、3、级及精刨，平板制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽和圆孔、长孔等。随着科学技术的进步，对机械加工业的加工精密度的要求越来越高，从而对测量的准确度也变得“苛刻”。从事于量具生产的厂家从没停止过对准确度的追求。下面介绍一下铸铁平台工作面。铸铁平台主体采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造，硬度符合国家标准应在hb170-220之间，工作面应采用刮削工艺，对于“3”级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差ra值应不大于5um。铸铁平台工作面要平整光滑，不能有划痕、碰伤、锈迹、及其他影响使用的外观缺陷。铸铁平板工作面的平面度是指包容平板实际工作面且距离为最小的两平行平面间的距离，其值可按对角线法、环线法的检定结果进行“基面变换”求得。平板工作面的平面度是衡量平板质量的主要精度指标。按平板工作面平面度的公差允许值确定出平板准确级别，因此必须重视平板工作面平面度的检定。平板平面度检定的准确度是平板使用质量的保证。铸铁平板常作为基准面使用，所以对铸铁平板工作面的准确度要求很高，且工作面尺寸一般较大，这就决定了平板检定的精密性及其检定技术的复杂性。铸铁平台的平面度可分实验室级(reference)、校验级(master)、工具室级(working)三级，应根据自己的实际需要来选择。aa级:其平面度( $\mu m$ )= $1+1.6d^2$ (d为平台对角线长或直径),用于高度精密之测定之用,常用于实验室；a级:其平面度为aa级之两倍误差,常用于工具检验室作精密量具之检验之用；b级:其平面度为aa级之四倍误差,常用于工具检验室或在现场检验量具或划线之用。我厂生产的量具产品都经过严格的测试，完全达到标准，放心使用。铸铁平板规格：200×200—2000×4000，（特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工）铸铁平板精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3和精刨五个等级