

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 / 比重

1.05

g/cm³

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率)

230 ° C/3.8 kg

14

g/10 min

ASTM D1238

200 ° C/5.0 kg

4.8

硬度

洛氏硬度 (L 计秤)

58

ASTM D785

机械性能

抗张强度₃ (3.18 mm)

28.4

MPa

ASTM D638

弯曲模量₄ (3.18 mm)

2060

ASTM D790

弯曲强度₄ (3.18 mm)

47.1

冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度

3.18 mm

98

J/m

ASTM D256

6.35 mm

83

可燃性

UL 阻燃等级

1.6 mm

HB

UL 94

3.2 mm

热性能

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 12.7 mm)

82.0

ASTM D648

注射

干燥温度

80到90

加工 (熔体) 温度

160到240

模具温度

35到65