

## 驻厂验货，出差验货，全数检查,外贸验货公司，东莞验货公司,

产品名称	驻厂验货，出差验货，全数检查,外贸验货公司，东莞验货公司,
公司名称	广州华检商品检验有限公司
价格	88.00/件
规格参数	货柜监查:服装验货公司 供应商审核:验厂服务 出差验货:第三方质检公司
公司地址	广州市白云区人和镇方华公路南兴泰路1号A幢201(自主申报)
联系电话	020-28912259 15800000705

## 产品详情

广州华检商品检验有限公司专业提供第三方验货服务，第三方验厂服务，货柜监装服务。是一家专业的第三方验货公司，外贸验货公司，第三方质检公司，第三方检品公司，第三方检测公司

广州华检商品检验有限公司是一家第三方验货检品公司，是经国家相关部门批准注册的企业。主营第三方验货，检品，出差验货检品和纳入验货检品。广州华检商品检验有限公司本着“安全，保证，承诺”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

第三方验货检品一般出现在厂家商品需要出国，国外商家又不可能亲自来验货，于是他们就委托第三方人员对商品进行验货。

### 一、规格不符

序号缺陷产生原因 1、规格超差——样板不准；裁剪下刀不准；绗棉时缝位超差。

### 二、缝制不良

2、针距超差——缝制时没有按工艺要求严格调整针距。

3、跳针——由于机械故障，间断性出现。

- 4、脱线——起、落针时没打回针；或严重浮线造成。
- 5、漏针——因疏忽大意漏缝；贴缝时下坎。
- 6、毛泄——拷边机出故障或漏拷；折光毛边时不严密，挖袋技术不过关，袋角毛泄。
- 7、浮面线——梭皮罗丝太松，或压线板太紧。
- 8、浮底线——压线板太松，或梭皮罗丝紧。
- 9、止口反吐——缝制技术差，没有按照工艺要求吐止口。
- 10、反翘——面子过紧；或缝制时面子放在上面造成。
- 11、起皱——没有按照缝件的厚薄调换针线；或缝合件有长短。
- 12、起绉纽——由于技术不过关缝纽了；缝合件不吻合。
- 13、双轨——缉单明线，断线后，接缝线时不在原线迹上；缝制贴件下坎后，补线时造成两条线迹。
- 14、双线不平行——由于技术不过关；或操作不认真造成双线宽窄不匀。
- 15、不顺直——缝位吃得多少不匀造成止口不顺直；技术差缉明线弯曲。
- 16、不平服——面里缝件没有理顺摸平；缝件不吻合；上下片松紧不一。
- 17、不方正——袋角、袋底、摆角、方领没有按90度缝制。
- 18、不圆顺——圆领、圆袋角、圆袖头、西服圆摆，由于缝制技术不过关出现细小楞角。
- 19、不对称——由于技术差或操作不认真，必须对称的部位有长短、高低、肥瘦、宽窄等误差。
- 20、吃势不匀——绱袖时在袖山部位由于吃势不均匀，造成袖山圆胖，或有细褶。
- 21、绱位歪斜——绱袖、绱领、定位点少于三个或定位不准。
- 22、对条、对格不准——裁剪时没有留清楚剪口位；或排料时没有严格对准条格；缝制时不认真，没有对准条格。
- 23、上坎、下坎——缝纫技术低或操作不认真，没有做到缉线始终在缝口一边。
- 24、针孔外露——裁剪时没有清除布边针孔；返工时没有掩盖拆孔。
- 25、领角起豆——缝制技术低；领角缝位清剪不合要求；折翻工艺不合要求；没有经过领角定型机压形。
- 26、零配件位置不准——缝制时没有按样衣或工艺单缝钉零配件。