上海橡胶脚垫|北京橡胶脚垫|杭州

产品名称	上海橡胶脚垫 北京橡胶脚垫 杭州
公司名称	东富宝橡胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇田新工业区
联系电话	0769-83347583

产品详情

橡胶脚垫产品说明：硅橡胶是一种高活性吸附材料，属非晶态物质，其化学分子式为 $mSiO_2 \cdot nH_2O$ 不溶于水和任何溶剂，无毒无味，化学性质稳定，除强碱、氢氟酸外不与任何物质发生反应。各种型号的硅胶因其制造方法不同而形成不同的微孔结构。硅胶的化学组份和物理结构，决定了具有许多其他同类材料难以取代得特点：吸附性能高、热稳定性好、化学性质稳定、有较高的机械强度等。硅胶根据其孔径的大小分为：大孔硅胶、粗孔硅胶、B型硅胶、细孔硅胶。

安全性能
硅胶主要成分是二氧化硅，化学性质稳定，不燃烧。硅胶是一种非晶态二氧化硅，应控制车间粉尘含量不大于 10 毫克 / 立方米 需加强排风，操作时戴口罩。硅胶有很强的吸附能力，对人的皮肤能产生干燥作用，因此，操作时应穿戴好工作服。若硅胶进入眼中，需用大量的水冲洗，并尽快找医生治疗。蓝色硅胶由于含有少量的氯化钴，有毒，应避免和食品接触和吸入口中，如发生中毒事件应立即找医生治疗。硅胶在使用过程中因吸附了介质中的水蒸汽或其他有机物质，吸附能力下降，可通过再生后重复使用。一、硅胶吸附水蒸汽后的再生 硅胶吸附水份后，可通过热脱附方式将水份除去，加热的方式有多种，如电热炉、烟道余热加热及热风干燥等。脱附加热的温度控制在 120--180 为宜，对于蓝胶指示剂、变色硅胶、DL 型蓝色硅胶则控制在 100--120 为宜。各种工业硅胶再生时的最高温度不应超过以下限度：粗孔硅胶不得高于 600 ；细孔硅胶不得高于 200 ；蓝胶指标剂（或变色硅胶）不得高于 120 ；硅铝胶不得高于 350 。再生后的硅胶，其水份一般控制在 2% 以下即可重新投入使用。

二、硅胶吸附有机杂质后的再生 焙烧法 对于粗孔硅胶，可放在焙烧炉内逐渐升温至 500--600 ，约经 6-8 小时至胶粒呈白色或黄褐色即可。对细孔硅胶，焙烧温度不能超过 200 。 漂洗法 将硅胶在饱和水蒸汽中吸附达到饱和后放热水中浸泡漂洗，并可结合使用洗涤剂以除去废油或其它有机杂质，再经净水洗涤后烘干脱水。 溶剂冲洗法 根据硅胶吸附有机物种类，选用适当的溶剂将吸附在硅胶内的有机物溶出，然后将硅胶加热以脱除溶剂。

三、硅胶再生应注意的问题

烘干再生时应

注意掌握逐渐提高温度，以免剧烈干燥引起胶粒炸裂，降低回收率。

对硅胶焙烧再生时，温度过高会引起硅胶孔结构的变化而明显降低其吸附效果，影响使用价值。对于蓝胶指示剂或变色硅胶，脱附再生的温度应不超过

120

，否则会因显色剂逐步氧化而失去显色作用。

经再生后的硅胶一般应过筛除去微细颗粒，以使颗粒均匀。贮存与包装 硅胶具有强的吸湿能力，因此应贮存在干燥地方，包装物与地面之间要有搁架。包装物有钢桶、纸桶、纸箱、塑料瓶、聚乙烯塑料复合袋、柔性集装袋等。运输过程中应避免雨淋、受潮和曝晒。产品广泛应用于电子通讯、DVD/VCD/MP3/蓝牙手机配件、机械零部件、各类家用电器、工业仪表、电脑及周边设备、汽车配件、影音器材、玩具、工艺礼品、医疗仪器、、运动器材等产品的绝缘与防震防滑作用等. 我司可根据客户具体要求(来样或图样)制成各种形状规格产品.适用于范围：电子厂，玩具厂，灯饰厂，电器厂，工艺品厂，家私厂。