

# 纯铁管材 DT4纯铁空心管 电磁软铁管料DT4E

产品名称	纯铁管材 DT4纯铁空心管 电磁软铁管料DT4E
公司名称	东莞市深泰特殊钢材有限公司
价格	9.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇厦边
联系电话	0769-89791235

## 产品详情

### DT4纯铁管

我公司为用户提供各种规格型号的纯铁管材。我公司销售的电磁纯铁管（DT4）系列产品具有矫顽力（Hc）低，导磁率高，饱和磁感(Bs)高，磁性稳定又无磁时效，钢质纯净度高，红脆敏感性小等特点广泛用在电工电器、汽车机床电器、继电器、磁粉离合器等生产制造企业。

### 机械制造纯铁

1、用途:

3、规格：

20- 60mm    40\*40\*1260-1500mm    50\*50\*1260-1500mm

60\*60\*1260-1500mm    70\*70\*1260-1500mm

80\*80\*1260-1500mm    90\*90\*1260-1500mm

100\*100\*1260-1500mm    110\*110\*1260-1500mm

120\*120\*1260-1500mm    150\*150\*1260-1500mm

180\*180\*1260-1500mm    200\*200\*1260-1500mm

220\*220\*1260-1500mm    250\*250\*1260-1500mm

咨询：159-1377-9293 欧阳 邮箱：[tsgc123@163.com](mailto:tsgc123@163.com) 深泰特钢（模具钢|钢材|材料|批发价格|高速钢|钨钢硬质合金|轴承钢|弹簧钢|不锈钢|结构钢|工具钢等产品厂家直销）

纯铁加工如何选用刀具及切削参数：

切削纯铁可选用高速钢和硬质合金作刀具材料。一般粗车时用W18Cr4V 高速钢、YG8 硬质合金，精车时可采用YT14 硬质合金刀具。纯铁的硬度低而塑性大，应加大刀具前角，

$\phi = 250 \sim 300$ ， $\phi = 80 \sim 100$ ， $\phi = 60 \sim 80$ ， $r = 350 \sim 750$ ， $r = 50 \sim 150$ ， $s = 0.0 \sim 0.3$  (mm) (W% g' U- n 3o。前刀面上的倒棱宽度可取0.05 ~ 0.15mm，卷屑槽宽度为进给量的15 ~ 20 倍，卷屑槽圆角半径可大些，使排屑顺利。切削用量的选择如下：粗车时  $v_c = 50$  m/min， $a_p = 3 \sim 6$  mm， $f = 0.35 \sim 0.4$  mm/r。精车时  $v_c = 60 \sim 80$  m/min， $a_p = 0.1 \sim 0.4$  mm， $f = 0.1$  mm/r。；S3 P5 k\$ Z# Q x0 N 为了取得较好的断屑效果，可采用双刃倾角车刀进行切削。即在主切削刃上靠近刀尖处磨出副切削刃，第二个刃倾角，使切屑变形充分，能够在较小的进给量时断屑，且刀尖强度高，刀具耐用度高。

看看其他纯铁

纯铁中板加工件 纯铁中板 纯铁中板DT4 电磁纯铁中

中厚板材

商品名称：纯铁中板

商品牌号：DT3、DT4、DT4A、DT4E、DT4C

商品规格：8.0 ~ 250m