

大规模供应PSP钢塑压力复合管AGR管

产品名称	大规模供应PSP钢塑压力复合管AGR管
公司名称	河南金耐特管业有限公司
价格	6.00/米
规格参数	金耐特管业:01
公司地址	河南省洛阳市西工区金谷园街道105号富第城908室
联系电话	13949277495

产品详情

PSP钢塑复合压力管是一种新型金属与塑料复合的管材，以焊接钢管为中间层，内外层为聚乙（丙）烯塑料，采用专用热熔胶，通过挤出成型方法复合成一体成形的管材。此管材的缩写为PSP。该管材克服了钢管存在的易锈蚀、有污染、笨重、使用寿命短和塑料管存在的强度低、膨胀量大、易变形的缺陷，而又具有钢管和塑料管的共同优点，如隔氧性好、有较高的刚性和较高的强度，埋地管容易探测等。产品根据用途不同分为冷水用复合管（L）、热水用复合管（R）、燃气用复合管（Q）、特种流体用复合管（T）、保护套管用复合管（B）。可广泛应用于城镇和建筑内外冷热水、饮用水、供暖、燃气、特种流体（包括工业废水、腐蚀性流体、固体粉末，煤矿井下供水、排水、压风、喷浆等）输送用复合管以及电力电缆、通信电缆、光缆保护套管用复合管等。新兴钢塑复合压力管的产品特点如下：

- 1、力学性能抗拉强度275 ~ 320MPa，是纯塑料管的7 ~ 8倍。
- 2、导热系数0.46 ~ 0.57W/m.k，约为钢管的1/100，接近塑料管的导热系数。
- 3、线性膨胀系数为 1.2×10^{-5} ，是纯塑料管的1/10 ~ 1/12。

4、水力性能钢塑复合压力管内壁粗糙度为0.007mm，内壁光滑，输送流体时，阻力损失小，不结垢，该结构集刚柔于一体，可迅速消除管道系统内的压力冲击，不产生水锤噪音。

5、耐腐蚀性能钢塑复合压力管内外层聚乙烯是一种非极性材料，化学性能非常稳定，常温下不溶于任何一种已知溶剂，能耐各种酸、碱、盐溶液的腐蚀。

6、卫生性能钢塑复合压力管卫生无毒，符合GB/T 17219标准，并已获得河北省卫生厅《涉及饮用水卫生安全的国家产品卫生许可批件》，批准号为：冀卫水字（2006）S013号，可用于直饮水输送。

7、自示踪性可以用磁性金属探测器进行寻踪，

不必另外埋设跟踪或保护标记，可避免挖掘性破坏，为抢修和维护提供了极大的便利。

8、使用寿命正常温度、压力范围内，可使用50年。

9、机械式连接钢塑复合压力管用连接件为机械式连接，且内外喷塑处理，具有高于管材的承压能力和防腐能力，安装方便，密封性能好。

PSP钢塑复合压力管是由钢管层作为管体的主承压层，*高工作压力2.0MPa,爆破压力在6.0MPa以上,抗水锤冲击能力强,适用范围更广,安全性更高.与镀锌衬塑钢管（SP）比较的主要优势有：A,PSP管一次成型工艺,复合强度高；B,PSP钢塑复合管内外防腐,全塑封,不分层；C,PSP管双热熔连接,完全杜绝了镀锌衬塑钢管的层间窜水；D,钢塑复合管的允许工作压力范围是2.0MPa,可保证绝大多数给水工程的承压需要；通过以上的对比分析,相信大家都psp钢塑复合压力管有了更深刻的了解,我公司一家非常有实力的厂家,年产300万米,口径 20 ~ 200mm全系列钢塑复合管产品.公司整体通过了OHSMS28001职业安全健康管理体系,ISO14001,BV,劳氏,ISO10012,KS等一系列环保,质量,计量和商检认证,欢迎有需求的朋友联系.

psp钢塑复合管.相对塑料管具有承压高,抗冲击力强等特点；内外层的塑料起到了防腐蚀作用,具有内壁光滑,耐化学腐蚀,无污染,流体阻力小,不结垢,不滋生微生物,流体不受二次污染等优点,使用寿命高达50年.该管材克服了钢管存在的易锈蚀,有污染,笨重,使用寿命短和塑料管存在的强度低,膨胀量大,易变形的缺陷,而又具有钢管和塑料管的共同优点,如隔氧性好,有较高的刚性和较高的强度,埋地管容易探测等.

钢塑复合管PSP压力管道

产品介绍：

钢塑复合 (JX- PSP)压力管，是以氩弧对接焊镀锌钢管为中间层，以耐高温、耐高压、耐低温冲击的晶型无规共聚聚丙烯 (PP-R)为内外层，采用进口耐高温专用热熔胶，通过分步挤出复合而成的新型管材，是集钢管和塑料管优点为一体的新型绿色环保管材。

适用温度不高于85℃，公称压力不大于2.0MPa的城镇和建筑室内外冷、热水、饮用水、供暖、特种流体（包括工业废水、腐蚀性流体等）等介质的输送。

军星钢塑 (JX- PSP)压力管道及配套连接系统已被天津市科委认定为“杀手铜”产品。现已申请国家专利保护，获得4项发明专利、6项实用新型专利和3项外观设计专利。

技术要求：

1、钢塑复合压力管执行标准：

Q/12WQ5363-2014 《钢塑复合 (JX- PSP) 压力管》

钢塑复合压力管用双热熔管件执行标准：

Q/12WQ5364-2014 《钢塑复合压力管用双热熔管件》

2、产品颜色：白色。

3、产品长度：标准长度为6米/根。

注：批量大，可根据客户需要进行定长生产。

产品特点：

PSP压力管是采用对接焊钢管和 PP-R原料及耐高温热熔胶，通过多机共挤五层复合而成的*新型的压力管道产品。该产品集 PP-R管与钢管的优点于一体，不仅具有钢管的高承压能力，而且有效防范了PP-R材料线性膨胀系数大、低温性能差，冬季施工易发生脆裂的风险。

1、优异的力学性能。

与其它塑料管道相比，其强度、刚度和抗冲击性能均具有无可比拟的优势，超高的承压性能源于对焊一体的钢管层，长期使用压力可高达2.0MPa。

2、独有的专利技术连接方式——“先承插，后熔接”。

高科技全自动智能钢塑管道电磁熔接机的成功研发，彻底解决了其它连接方式、连接性能上的不确定性和不可靠性，是世界管道连接技术上的一次颠覆性创新，实现了钢塑复合管道系统的施工高效便捷，连接永固可靠，安装省时省力，使用安全放心，可节省安装成本65%以上。

3、刚性好，不变形。

管材抗蠕变性能非常优异，同镀锌钢管相似，线性膨胀系数仅为纯塑管材的1/10，特别适合家庭明装用管及高层建筑冷、热供水立管。用户不必担心使用过程中管材出现“蛇形变形”的困扰。

4、防腐能力强。

对焊钢管的内外层均为 PP-R，整个管道系统全塑包封。PP-R的化学稳定性好，常温下能耐各种酸、碱、盐溶液的腐蚀，管道埋地安装时不用对管材采取额外的防腐措施，节约了大量工程费用和安装时间。

5、管壁光滑，不结垢。

输送流体时，阻力损失小，水头损失仅为金属管的70%。

6、柔韧性好，可弯曲。

埋地安装可有效承受由于沉降、滑移、车辆等造成的突发性冲击载荷。

7、绿色环保，健康卫生。

无毒、无味，可直接用于输送生活饮用水，卫生性能完全符合GB/T 17219的标准要求。钢管层能有效隔绝氧气，杜绝了微生物和藻类的滋生。

8、使用寿命长。

优异的耐低温抗冲击和耐高温高压性能，正常使用条件下，保用50年以上。

9、具有自示踪性。

可以用磁性金属探测器进行寻踪，不必另外埋设跟踪或保护标记，可避免挖掘性破坏，为抢修和维护提供极大的便利。

规格尺寸:

产品性能:

钢塑复合 (JX- PSP) 压力管*大工作压力和输送流体温度

应用范围:

1、高层建筑冷、热给水外网

管道铺设方式：直埋/管道沟明装

适用产品规格：钢塑复合压力管 dn75-dn110

2、建筑冷、热给水楼内主力管道

管道铺设方式：室内明装/管道井内明装

适用产品规格：钢塑复合压力管 dn32-dn110

3、建筑冷、热给水室内分支管道

管道铺设方式：室内横管明装

适用产品规格：钢塑复合压力管 dn25-dn32

4、建筑集中供热、中央空调采暖管道

管道铺设方式：直埋/明装

适用产品规格：钢塑复合压力管 dn20-dn110

5、医药、食品、化工腐蚀性管道

6、消防管路系统

适用产品规格：钢塑复合压力管 dn40-dn110

物理力学性能:

钢塑复合（JX- PSP）压力管配套管件:

钢塑复合管件是为钢塑复合（JX- PSP）压力管配套开发的专用管件，不仅彻底解决了普通钢塑复合管管道连接的难言之隐，而且具备以下特点：

1、采用独特的电磁感应加热的双热熔连接，安全可靠、****。

管材、管件选用同材质原料生产，采用电磁加热技术将管材与管件热熔为一体，其连接处强度高。

2、施工便利快捷

采用电磁感应加热方式，管材、管件连接即可轻松完成，省时，省力，省费用，而且接头可暗埋，一次安装成功率高。

3、系统兼容性强

军星牌双热熔专用管件规格品种齐全，可与各种阀门、水嘴、水表、水泵和散热器（暖气片）等配用，并能与既有的各种管道系统实行连接。

4、寿命长、免维护

50年—70年的使用寿命和高可靠性设计，在建筑物使用期内，几乎不需要对管道系统进行更新维护，节约了使用成本，将各种损失降低到极限。