

消毒产品测试 广州含氯消毒剂有效氯含量检测

产品名称	消毒产品测试 广州含氯消毒剂有效氯含量检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

消毒产品测试 广州含氯消毒剂有效氯含量检测

冷链消毒剂的安全有效性非常关键，需要经过验证，在相应零下的温度，用此种消毒方法能够把新型冠状病毒；并且因为消毒的对象是食品，还要注意对食品可能带来的污染，因此需要特别注意安全上的问题。

冷链消毒剂**消毒方法

物理消毒方法和化学消毒方法。对于低温冷冻食品，化学方法相对比较*实现。

化学消毒方法就是用化学消毒剂，化学消毒剂有两种，一种是用消毒剂熏蒸，在一个密闭的环境里，堵着冷链物品，把消毒剂变成气体的状态进行消毒，这种消毒方式是比较难的。原因在于，消毒时，气体消毒剂不应该凝固成水，比如我们现有的常规消毒剂，它的沸点可能跟消毒时的温度相比，会有比较大的差距，导致消毒剂一接触到冰冷的食品，它就又变成液体了。这时消毒气体钻不进去，会导致消毒失败，所以我们对这一类的熏蒸来进行验证时，一定要把目标微生物放在较难消毒的位置，到了时间看一看，是不是能达到消毒效果。

另一种是用喷雾的方式对冷冻食品包装的表面进行消毒处理，消毒剂的冰点跟作用的温度相比要稍微低一点，碰上不结冰，再证明它有效。要*喷雾的消毒剂能够对包装的每一面、每一个位置都充分接触，而且有一定的接触时间，这时就可以达到消毒效果。

含氯冷链消毒剂检测介绍

目前市面上有两种含氯冷链消毒剂，一款是-18 冷链消毒剂，另一款是-40 冷链消毒剂。-18 冷链消毒剂适用于-18 及以上低温环境和物品外包装表面消毒；-40 冷链消毒剂适用于-40 及以上低温环境和物品外包装表面消毒。

冷链消毒剂和普通的消毒剂不一样，其有*特的在低温下可以杀灭细菌、微生物等效果的效果。因此，原料和配制过程是生产合格的关键，加强生产过程中的质量控制，把好原料质量关。严格按照配方要求，才能确保冷链消毒剂高质**。