

验货公司，第三方仿真首饰工艺品验货公司，首饰验货，第三方质检公司

产品名称	验货公司，第三方仿真首饰工艺品验货公司，首饰验货，第三方质检公司
公司名称	广东华检检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	验货公司:第三方验货公司 检品工厂:第三方检品公司 质检服务:第三方质检服务
公司地址	广州市天河区科林路18号6栋3011623房(仅限办公)
联系电话	13622222714

产品详情

华检公司之仿真首饰验货

一、外观检验

1、项链，手链，脚链的外观检验

a. 项链，手链，脚链整体检查良好环形链子，两手向两侧平抻，观察是否断裂检查产品尤其是链子上是否有外来杂件（如：

切了一半的环等）检查产品整体有良好外观，镀层颜色正常，无镀层脱落，镀层脏污，镀层漏镀现象。

b. 龙虾扣，弹簧扣，翻转扣或坠件上的开关等功能是否正常，反复开启龙虾扣，弹簧扣，坠件上的开关等，观察锁扣能否灵活开合。

c. 悬挂件检查轻拉挂件观察安装是否牢固。

d. 铸件检查检查铸件是否有良好质量，比如没有飞边、浇注口、划伤、擦伤等。

e. 小连接件检查，检查各类小连接件状态是否良好（如：eye-pin、tin-pin、jump ring、bail、oval ring等）合口齐整，无间隙。

f. 装饰材料检查：

检查宝石颜色符合要求，安装位置居中，没有过多的胶水，宝石安装均匀。

检查epoxy有良好外观，没有多余epoxy，没有流淌。

检查其他装饰性部件有良好状态，方法大致如上。

2、耳钉的外观检验

a. 配对检查：对于有左右之分的耳钉，不允许出现左左，右右的情况。

b. 耳钉整体检查良好：检查产品整体有良好外观，镀层颜色正常，无镀层脱落，镀层脏污，镀层漏镀现象。

c. 鱼钩式耳针，手术刀式耳针，杠杆式耳针，杠杆弹簧式耳钩，耳夹整体检查是否良好：

对鱼钩式耳针，耳针长度符合要求(一般允许5%偏差)，耳堵不能过松或过紧。

对手术刀式耳针，耳针应处垂直状态焊接在铸件上，不倾斜，不弯曲，耳堵不能过松或过紧。

对杠杆式耳针，耳针部分不弯曲;铰链及收口部分，机械部分能灵活工作，不僵硬。

对杠杆弹簧式耳钉，机械装置灵活，能自由开关。

对耳夹式耳钉，佩戴时，不能太紧或太松，耳夹机械装置灵活，能自由开关。

二、现场测试

1、跌落测试

跌落测试是检查宝石，或其它部件的结合的牢固性。

测试方法：我们可以根据客户规定的要求在铁板或木板上按照一定的高度来做测试，观察是否有宝石或结合部件在跌落过程中掉落。

首先区分贵金属和贱金属，贱金属用钢板，贵金属用木板。粘胶72小时后，准备Min5/8” (1.5cm)的钢板，抽样数为S-1，36” x10次，第一次石头朝下，每次跌落都检查石头有没脱落，根据表格打分判断合格否。套件要分别测试。玻璃、石头、贝壳破裂自动执行木板测试，以第二次跌落评分判断合格否。

2、涂层测试

涂层测试是确保涂层产品很好地被涂层。

一般来说，镀银或镀铜的产品表面容易氧化变色，因此大部分仿真首饰都会在其表面上附上一层清漆，达到与空气隔绝的效果，我们可以通过万用表来确定该产品表面涂层状态是否良好，有涂层的表面是不会导电的。如果导电，万用表就会发出响声。

3、宝石粘胶测试

宝石粘胶测试是检查宝石粘胶的牢固性。

测试方法：将整个宝石面镶嵌在Stik-Tak胶泥上，然后迅速将产品提起，检查是否有宝石掉在胶泥上。

4、拉力测试

拉力测试是检查项链，手链等的结构强度。

测试方法：所有抽样先用手正常力检测，3-4lbs，如果正常力检测全部通过，那么抽取2pcs用拉磅检查，1pc不通过，再抽取3pcs，总共5pcs，只允许1pc不合格。

如果正常力检测，发现有不通过的，那么就要抽取20pcs用拉磅检查，要求19pcs通过为合格。测试值为贱金属：8lbs；贵金属：5lbs。1lbs/seconds上磅，不用保持秒数。带尾链要连上一起拉，Multiple chain：内链拉8lbs,外链拉5lbs。

5、弹力绳的伸长率测试

弹力绳的伸长率测试是检查弹力绳的延长率是否合格。

测试方法：将弹力绳子拉伸至原始长度2倍，共5次，不得断裂或尺寸变化。

6、加速镍测试

加速镍测试是检测出产品是否含镍。

有些国家的人的皮肤对镍过敏，因此也规定相关首饰是不能含镍的，该方法是利用置换反应的化学原理，将仿真首饰表面的金属镀层去掉，在用试纸擦拭产品表面，如果该产品含镍，试纸会变红。（3V的直流电，通电3分钟在PH值大约是3.5的溶液中，产品接正极，负极接碳棒，10秒后交换极性）

7、硫化/Te测试

硫化/Te测试是检测镀银的产品表面涂层是否达标。

测试方法：将镀银表面有涂层的产品，放入浓度为3%的硫化钾溶液里面浸泡2分钟，用水清洗干净后检查变黑的面积。（对于镀铜，或烧银等产品，可放入用10%浓度的盐酸加上0.25%的TeO₂溶液10S来检查变黑的面积）

判断方法：（以抽样S-1:5pcs为例）

任意有一个变色面积>50%：Fail

2pcs变色面积20-50%：Fail

1pc变色面积20-50%：Pass

所有变色面积<20%：Pass

8、镀金测试

镀金测试是检测镀层产品表面的镀层厚度。

测试方法：用X-Ray 镀层机器扫描电镀产品表面，测量出镀层厚度。

9、扭力测试

扭力测试是检查有金属焊接点的焊接强度。

测试方法：用扭力器检查焊接强度。2inch per pound(0.2NM)，先顺势针，再反时针，如果部件变形，可只扭到*大值90%，没有断裂为通过。如果扭到90度，还没达到测试值，也认为是通过。