

扬州市钢结构建材根部未焊透检测、焊缝质量测试

产品名称	扬州市钢结构建材根部未焊透检测、焊缝质量测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	钢结构建材:焊缝质量测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

钢结构焊缝的焊接结构的特性

焊接结构具有的优点:钢结构建筑得到迅猛地发展和应用,与人们对其特点的充分认识和时代的发展是分不开的。

1、钢结构建筑具有以下五个方面的优势:

1.1强度高、

质量轻:钢材与其他材料相比,强度要高得多,在同样的荷载条件下,钢结构构件截面小,自重轻。

1.2塑性和韧性好:钢结构材料具有良好的塑性,在拉力作用下,有明显的屈服域,因而不会应载而突然断裂。而且结构材料的塑性在一定条件下,还可以利用,即可塑性设计。

1.3材质均匀:接近各向同性实际工作性能与结构的理论假定计算吻合度高。

1.4结构安装方便、施工期短:钢结构的构件由于是工业化生产,在建筑工地只需要拼装,故施工速度快,工期短,从而可以使建筑物提早投入使用,发挥投资效益。

1.5钢结构建材绿色环保:长期以来,钢结构较砌体结构和混凝土结构而言是十分绿色环保的。

2、焊缝连接存在的问题

2.1受焊接时的高温影响,焊缝附近的主体金属中存在所谓“热影响区”,这个区的宽度随焊接速度和焊接所用电流强度的不同而有所变化,大

致为5~6mm。热影响区内随着各部分温度的不同，其金相组织及性能也发生变化，有些部分的晶粒变粗。硬度加大而塑性与韧性降低，易导

致材质变脆。

2.2受焊接工艺及人员技术能力等因素的影响，焊缝易存在各种缺陷,如发生裂纹、边缘未熔合、根部未焊透、咬肉、焊瘤、夹渣和气孔等。我

站为步步高论文发表网，本站刊载大量施工管理论文范文格式，工程管理职称论文。