

# 电子产品专业验货公司，第三方验货公司，电子产品验货，第三方质检公司

产品名称	电子产品专业验货公司，第三方验货公司，电子产品验货，第三方质检公司
公司名称	广东华检检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	验货公司:第三方验货公司 检品工厂:第三方检品公司 监装公司:第三方监装公司
公司地址	广州市天河区科林路18号6栋3011623房(仅限办公)
联系电话	13622222714

## 产品详情

广东华检商品检验有限公司专业提供第三方验货服务，第三方验厂服务，货柜监装服务。是一家专业的第三方验货公司，外贸验货公司，第三方质检公司，第三方检品公司，第三方检测公司。，致力于向客户提供专业的检验及质量技术服务，为客户提高市场占有率 和降低检验成本而努力

### 1 目的：

建立 成品出厂的产品验收及验货标准，使 的产品品质能够满足客户的要求。

### 2 范围：

消费类电子产品验货标准

### 3 产品缺陷定义：

致命缺陷：产品存在对使用者的人身及财产安全构成威胁的缺陷；

严重缺陷：导致产品失效或使产品使用性能降低，但为一般用户不可接受的缺陷；表现为：

1. 功能缺陷影响正常使用；
2. 性能参数超出规格标准；
3. 漏元件、配件及主要标识；
4. 多出无关标识及其它可能影响产品性能的物品；
5. 包装存在可能影响产品形象的缺陷；
6. 结构及外观方面存在让一般顾客难以接受的严重缺陷。

轻微缺陷：可能会使产品使用性能降低，但为一般用户可以接受的缺陷。

#### 4 外观缺陷检查及条件：

##### 4.1 检验外观 包装等项目的环境和条件

距离：人眼与被测物体表面的距离为30cm ~ 35cm

时间：每件检查的总时间不超过3min

位置：检视面与桌面成45度，上下左右转动15度，前后翻转

照明：普通日光灯

#### 5 产品抽检标准：

在非特殊因素情况下，抽检标准采用MIL-STD-105E正常检验一次抽样，一般检验水平为 级。

## 6 允收质量水平：

按MIL-STD-105E抽样检验作业指导书

## 7 检验内容：

### 7.1产品的检验内容可分为以下部分：

a)产品外观检验标准

b)产品功能检验标准（参见生产检验流程）

### 7.2产品检验处理程序：

QA检验员对抽样的每台样品进行检验；对于检验合格的产品批，QA员工贴上合格标签，给予放行出厂（针对小批量产品和试产，做全检处理）；

对于检验不合格的产品批，退回生产线全数返工，经全数检验后，再重新提交检验；经抽检的样品，凡是合格的样品单位，重新包装后可视为合格产品，凡是有缺陷的样品单位，必须由相关维修人员修复，并视缺陷内容进行相应复检程序，复检合格重新包装后，可视为合格产品。

### 7.3表面分类：

AA面：只显示信息的区域（例如:显示屏显示区域和LCD可见区域）。

A面：在使用过程中，直接在近处观看且暴露的主要面（正面）。

B面：在使用过程中，不直接观看但暴露的次要面（侧面）。

C面：在使用过程中很少见或看不见的面（背面或内部）。

对一些典型缺陷的描述：

4.4 色点：肉眼观察难以区分长与宽的形状，测量时以其\*大直径为其尺寸。

4.5 断差：即错位，各部件组装后的台阶，超过标准。

4.6 表面颗粒：在喷漆件表面附著的细小颗粒，如灰尘。

4.7 杂质：喷漆时有异物而形成的点或者线。

4.8 掉漆：表面涂层的脱落。

4.9 气泡：由于原料在成型前未充分干燥,水分在高温的树脂中气化而形成气泡。

4.10 缩水：制品表面因成型时，冷却硬化收缩，产生的肉眼可见的凹坑或窝状现象称为缩水。

4.11 披锋：由于注塑或模具的原因,在塑料件周围多出的塑料废边。

4.12 色差：产品表面呈现出与标准样品(客户承认样品)不同的颜色。

4.13 碰伤：制品表面的碰伤痕迹。

4.14 拖白：制品的侧边，柱孔等位置脱模时产生的发白现象。

4.15 密着力不良：指涂层一层一层或片状或点状脱落，但不漏出底材。

如果一个表面有多个缺陷，那么以所有缺陷的总和来决定此表面缺陷是否超标；（对于划痕，则把所有划痕的长度相加之和来决定是否超标，对于圆形缺陷，则其直径和来决定是否超标）；异色缺陷以下列标准，同色缺陷适当放宽一到两级；

线：长宽比例约大于5且宽度不超过0.1mm的缺陷类型；

点：具有点的形状，测量时以其\*大直径作为其尺寸。

## 7.4检验细则

### 7.4.1 . 产品检验（外观）

#### 参数代码表

代码 名称（单位）	名称（单位）	代码
--------------	--------	----

N	数目（个）	D
---	-------	---

\*大内径（mm）

L	长度（mm）	H
---	--------	---

深度（mm）

W	宽度（mm）	DS
---	--------	----

距离（mm）

#### 外观检查分类（点缺陷）

缺陷	区域
检验工具	

AA	A	B	C	CR	MA
----	---	---	---	----	----

MI

黑点/亮点	$D \geq 0.2\text{mm}$	$D \geq 0.25\text{mm}$	$D \geq 0.3\text{mm}$
-------	-----------------------	------------------------	-----------------------

$D \geq 1\text{mm}$  点规

$N \geq 1$	$N \geq 1$	$N \geq 1$
------------	------------	------------

$N \geq 1$

$D \geq 0.15\text{mm}$	$D \geq 0.2\text{mm}$	$D \geq 0.25\text{mm}$	$D \geq 0.5\text{mm}$
------------------------	-----------------------	------------------------	-----------------------

点规/卡尺

$N \geq 2$	$N \geq 2$	$N \geq 2$
------------	------------	------------

$N \geq 2$

$DS \leq 10\text{mm}$	$DS \leq 10\text{mm}$	$DS \leq 10\text{mm}$
-----------------------	-----------------------	-----------------------

$DS \leq 10\text{mm}$

D<=0.15mm D<=0.2mm D<=0.25mm D>=0.3mm  
点规/卡尺

N>=3 N>=3 N>=3  
N>=3

DS<=15mm DS<=15mm DS<=15mm  
DS<=15mm

制订  
审核

异色点 D>=0.2mm D>=0.25mm D>=0.3mm D>=1mm  
点规

D>=0.15mm D>=0.2mm D>=0.25mm D>=0.5mm  
点规/卡尺

D<=0.15mm D<=0.2mm D<=0.25mm D>=0.3mm  
点规/卡尺

同色点 D>=0.25mm D>=0.3mm D>=0.35mm D>=1.2mm  
点规

D>=0.2mm D>=0.25mm D>=0.3mm D>=0.8mm  
点规/卡尺

D<=0.2mm D<=0.25mm D<=0.3mm D>=0.5mm  
点规/卡尺

凸点 同上 同上 同上  
同上 点规

顶白 同上 同上 同上  
同上 点规

多胶点 同上 同上 同上 同上  
点规

凹凸坑 同上 同上 同上 同上  
点规

污点/气泡 同上 同上 同上  
同上 点规

检验规范  
编号：

版次：

A

结构外观检验

生效日期：

外观检查分类（线缺陷）

硬划伤 不允许  $L \leq 0.3\text{mm}$   $L \leq 0.5\text{mm}$   $L \leq 0.3\text{mm}$   
点规

$W \leq 0.15\text{mm}$   $W \leq 0.15\text{mm}$   
 $W \leq 0.15\text{mm}$

$N \leq 3$   $N \leq 3$   
 $N \leq 3$

$L \leq 0.5\text{mm}$   $L \leq 1\text{mm}$   
 $L \leq 1.5\text{mm}$  点规/卡尺

$W \leq 0.3\text{mm}$   $W \leq 0.3\text{mm}$   
 $W \leq 0.3\text{mm}$

$N \leq 2$   $N \leq 2$   
 $N \leq 2$

$L \leq 1\text{mm}$   $L \leq 1.5\text{mm}$   
 $L \leq 3\text{mm}$  点规/卡尺

$W \leq 0.5\text{mm}$   $W \leq 0.5\text{mm}$   
 $W \leq 0.5\text{mm}$

$N \leq 1$   $N \leq 1$   
 $N \leq 1$

软划伤  $L \leq 2\text{mm}$   $L \leq 4\text{mm}$   $L \leq 6\text{mm}$   
 $L \leq 10\text{mm}$  点规/卡尺

$W \leq 0.05\text{mm}$   $W \leq 0.1\text{mm}$   $W \leq 0.1\text{mm}$   
 $W \leq 0.1\text{mm}$

熔接线 同上 同上 同上 同上  
点规

流纹 同上 同上  
同上

银纹 同上 同上  
同上

白线 同上 同上  
同上

纤维丝 同上  
同上

彩虹  
不允许

透明度差  
不允许

透光  
不允许

破裂  
不允许

手印  
不允许

缩水  
不允许

色差 参考封样

飞边  $H \leq 0.1$