

朔州市西门子S7-300模块代理商

产品名称	朔州市西门子S7-300模块代理商
公司名称	上海署晓自动化科技有限公司
价格	222.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号
联系电话	15825707805 15825707805

产品详情

特点 本控制系统采用德国西门子公司生产的可编程控制器，实现对螺杆式压缩机全工作过程的自动控制，系统运行状况监视，故障检测及自动处理。

当系统通电后，程序自动对各输入温度或压力进行检测，准确检测机组运行情况。手动和自动系统各自独立，当系统处于自动状态时，手动仅仅只能分别启、停油泵和压缩机；在手动状态时，自动控制不起作用，但可显示机组运行参数，并实施报警保护。两种状态可分别独立运行，也可实现无扰动相互切换。

。 保养 一、 保养规程、设备定期测试、调整规定

- (1) 每半年或季度检查PLC柜中接线端子的连接情况，若发现松动的地方及时重新坚固连接；
 - (2) 对柜中给主机供电的电源每月重新测量工作电压；
- 二、 设备定期清扫的规定 (1) 每六个月或季度对PLC进行清扫，切断给PLC供电的电源把电源机架、CPU主板及输入西门子输出板依次拆下，进行吹扫、清扫后再依次原位安装好，将全部连接恢复后送电并启动PLC主机。认真清扫PLC箱内卫生；
- (2) 每三个月更换电源机架下方过滤网；
- 三、 检修前准备、检修规程 (1) 检修前准备好工具；
- (2) 为**元件的功能不出故障及模板不损坏，**用保护装置及认真作防静电准备工作；
 - (3) 检修前与调度和操作工联系好，需挂检修牌处挂好检修牌；
- 四、 设备拆装顺序及方法
- (1) 停机检修，**两个人以上监护操作；
 - (2) 把CPU*板上的方式选择开关从“运行”转到“停”位置；
 - (3) 关闭PLC供电的总电源，然后关闭其它给模板供电的电源；
 - (4) 把与电源架相连的电源线记清线号及连接位置后拆下，然后拆下电源机架与机柜相连的螺丝，电源机架就可拆下；
 - (5) CPU主板及I西门子O板可在旋转模板下方的螺丝后拆下；
 - (6) 安装时以相反顺序进行；
- 五、 检修工艺及技术要求 (1) 测量电压时，要用数字电压表或精度为1%的**表测量
- (2) 电源机架，CPU主板都只能在主电源切断时取下；
 - (3) 在RAM模块从CPU取下或插入CPU之前，要断开PC的电源，这样才能*数据不混乱；
 - (4) 在取下RAM模块之前，检查一下模块电池是否正常工作，如果电池故障灯亮时取下模块PAM内容将丢失；
 - (5) 输入西门子输出板取下前也应先关掉总电源，但如果生产需要时I西门子O板也可在可编程控制器运行时取下，但CPU板上的QVZ（超时）灯亮；
 - (6) 拨插模板时，要格外小心，轻拿轻放，并远离产生静电的物品
 - (7) 更换元件不得带电操作；
 - (8) 检修后模板安装一定要安插到位（图3）