

# 东莞机械全套加工 整机机架焊接加工 整机零件钣金加工定制

产品名称	东莞机械全套加工 整机机架焊接加工 整机零件钣金加工定制
公司名称	东莞市百润升机械制造有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:百润升 加工工艺:按图纸加工 产地:广东省
公司地址	大岭山镇
联系电话	17322321163

## 产品详情

东莞市百润升机械制造有限公司主营钣金加工、东莞激光切割加工、方通焊接机架加工、工业铝型材、铝型材配件；公司技术力量雄厚，拥有研发设计团队，并拥有新进的制造、加工设备，同时配备了高素质的生产及售后服务队伍，是国内自动化设备系统服务重点企业；

加工工艺：

- 1.下料.下料的方式有多种,主要有以下四种方式:剪床下料.是利用剪床剪出展开图的外形长宽尺寸.只可剪出工件的大外形尺寸；冲床下料.是利用冲床将其外形及孔加工出来,批量生产时冲床下料更有优势；还有两种是数控下料，所做出的工件精密较高：NC数冲下料和激光下料.前者更适合薄板3.0mm以下的板，后者适合复杂一点的结构的工作件和厚一点的板材加工作件。
- 2.翻边.翻边又叫翻孔、抽孔,就是在预冲孔上抽成一个指定大小的孔,这钣金工艺可以使工件所攻出牙更有强度，适合1.5mm以下板厚度的工件。
- 3.压铆.压铆常用的有铆螺柱、铆螺母、铆螺钉等,其压铆方式可以通过冲床或压铆机将其铆件铆接到钣金件上。
- 4.折弯.折弯是为加强加工工件的强度.其加工需折床及相关的折弯模具来完成。
- 5.焊接.焊接就是将2个或2个以上的零件组焊在一起,达到加工的目的；或是单个零件边缝需焊接,以增加折边强度.其加工种类有:二保护焊、氩弧焊、电焊、机器人焊接及碰焊等..
- 6.表面处理.表面处理有磷化皮膜、电镀五彩锌、铬酸盐、烤漆、氧化等.磷化皮膜适用于冷轧板和电解板类；电镀五彩锌一般用冷轧板及机加工件类表面处理;铬酸盐、氧化一般用于铝材及铝型材类的工件表面处理;具体表面处理方式是根据客户材质的要求而定。

7. 组装.是将多个零件或组件按照图纸的要求组立在一起，使之成为一个完整的部品。组装的部品可能是成品也有可能是半成品