

# 大管径钢管相贯线切割机 管道开孔大管径数控相贯线切割机

产品名称	大管径钢管相贯线切割机 管道开孔大管径数控相贯线切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:数控相贯线等离子切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

YC-XGX系列大管径数控相贯线切割机【武汉华宇诚数控】主要产品有圆管相贯线切割机、数控钢管切割机、数控相贯线切割机、钢管相贯线切割机、数控管道相贯线切割机、管桁架相贯线切割机、便携式相贯线切割机、数控火焰等离子相贯线切割机；找数控相贯线切割机厂家、数控管子相贯线切割机多少钱、数控相贯线切割机价格报价咨询！

### 特点及用途

YC-XGX 系列大管径数控管子相贯线切割机是一种对800mm-2000mm管径范围的钢管与有色金属管子的结合处相贯线孔、相贯线端部、弯头（虾米节）进行自动计算和切割的设备。该机广泛运用于建筑、化工、造船、机械工程、冶金、电力等行业的管道结构件的切割加工。此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后繁复操作工艺。YC-XGX系列大管径数控管子相贯线切割机能十分方便的切割加工此类工件，无需操作者计算、编程，只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口。YC-XGX系列大管径数控管子相贯线切割机采用数字化控制，设备控制轴数有二至六轴等不同机型。每种机型在切割如工时实现控制轴联运，具有切割各种相贯线、相贯孔功能；定角坡口、定点坡口、变角坡口切割功能；管子不圆度和偏心补偿功能YC-XGX大管径数控管子相贯线切割机设计结构先进可靠，数控控制具有汉字界面以图形与数据结合的人机对话功能，操作十分简单适用于长期连续加工，运行控制稳定、可靠。软件设计了合理的切割引入引出线。保证切割面的工件质量。每次切割后的参数可保存为工艺文件，实现资料库管理。切割方式：YC-XGX 系列数控管子切割机切割方式可根据用户要求选择氧 - 乙炔气切割、氧 - 液化气切割或等离子切割。切割管径范围从800mm-2000mm，并可为用户提供相关生产、工艺配套软件支持（BYME 软件）

### 基本参数

型号

单位

YC-XGX系列

管道适用范围 (外径)

mm

800 - 1600mm

大管道重量

KG

5000KG

壁厚：空气等离子 ( mm )

1-25mm

切割工件材料

碳钢，合金钢、不锈钢、有色金属。

切割速度

80-3000mm/min

火焰切割厚度

5-50mm

数控轴数

2-6

管子旋转轴

标配 自由回转

割炬左右移动

标配 切割13米时可动范围14，800mm

检测仿形

标配0-900

割炬左右摆动

选项  $\pm 600$

割炬上下升降

选项 150-1700

割炬前后摆动

割嘴伸缩

选项

切割方式

氧气+乙炔；氧气+液化气；空气等离子可供选择。

电源电压

380V 50HZ 15KVA

机器长度（5000mm管子）

机器长度（13000mm管子）

机器宽度

机器高度

5,000mm管长机型的机重

13,000mm管长机型的机重

小管长

375

大管长5,000mm

标准

大管长13,000mm

选配

小交叉角

度

20

卡盘

3-5爪卡盘

卡盘内通孔（mm）

20 mm

电动卡盘加紧装置

卡盘加紧装置

1套 1set

带刻度的托架

托架

5组（13米时） 3组（6米时）

坡口角度控制范围

60

彩色触摸屏和坡口角度控制器

1套

等离子切割功能

火焰切割割炬

纵向移动速度mm/min（大）

10000

上下移动距离

900-1700

上下移动速度

Mm/min

900

前后移动距离

150-1700

前后移动速度

1500

割炬伸缩距离

80

周围可接受温度

-20 -50

控制方式

主驱动高度调节

自动

上下移动

开/关操作

手动

主驱动旋转

自动(选配)

割炬前后移动

切割装置

多维切割头

垂直半径差补偿装置

包含

大切割速度

mm/min

20,000

割枪移动范围4,900mm

割枪移动范围12,900mm

割枪大倾斜角度

0

± 600

高度调整装置

控制系统

可嵌入XP工业PC

标准

CNC系统

包含

人机界面（10英寸液晶彩屏）

USB接口

远程网上服务

SOFTWARE 软件

(MDI)手动编程(在线编程)

标准

(OPPL)手动办公室变成（离线编程）

选配

CAD/CAM工业辅助工程制图

自动套料系统

机器精度

主驱动旋转精度

0

$\pm 0.25$

切割运行精度

mm

$\pm 0.5$

割枪摆动精度

$\pm 0.50$

切割精度

按ISO9013-2002及ISO8206-1991 执行

标准

切割长度精度

± 1.5mm

坡口

± 20

切割工艺

火焰切割

壁厚范围：1-50mm（切割角度45°）

自动点火

包含

等离子切割

选项

除烟尘装置

烟尘火花收集于主驱动装置

电源消耗

正常电压380-440+10%-10%；3相接地电源50HZ（火焰切割）；

KVA

12

正常电压380-440+6%-10%；3相接地电源50HZ（等离子切割）

46

空气切割时，6bar（误差角度小于4°）

NI/min

40

火焰切割；空气乙炔气体时，在1.5bar时厚=54mm切割角度为45°

50

火焰切割；氧气燃料时壁厚=50mm，在10bar切换、割角度45°时，切割纯度高98%

270

等离子切割 空气6bar ( 角度小于40 )

26

等离子切割O2切割 ; 6Bar,纯度99%

25

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-44.html>

精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-57.html>

数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-60.html>

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机 <http://www.hycsk.com/category-8.html>



火焰钢板下料切割机 <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机 <http://www.hycsk.com/product-63.html>

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解,如大管径数控相贯线切割机价格、大管径数控相贯线切割机规格型号等更多信息,欢迎您随时联络我们,诚邀为您提供满意的服务!