

蜡烛灯欧盟CE认证办理

产品名称	蜡烛灯欧盟CE认证办理
公司名称	深圳市金检检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道蚝一社区锦程路西海岸花园综合楼冠华联投商务大厦1楼检测实验室
联系电话	13378416550 13378416550

产品详情

[声卡 CE认证公司](#)、[中央处理器 CE认证公司](#)、[电源 CE认证公司](#)、[冷却风扇 CE认证公司](#)、[散热器 CE认证公司](#)、[电脑机箱 CE认证公司](#)、[驱动器 CE认证公司](#)、[存储器 CE认证公司](#)、[硬盘盒 CE认证公司](#)、[USB闪存盘 CE认证公司](#)、[硬盘 CE认证公司](#)、[存储卡 CE认证公司](#)、[鼠标 CE认证公司](#)、[PC摄像头 CE认证公司](#)、[键盘 CE认证公司](#)、[网络交换机 CE认证公司](#)、[调制解调器 CE认证公司](#)

CE认证资料：

- 1.认证申请表；
- 2.产品英文说明书和操作手册；
- 3.产品关键元器件清单；
- 4.产品气动原理图和结构尺寸图；
- 5.型号差异规格表（规格表上写出产品主要参数，列出申请的同一系列不同型号之间的差异）；
- 6.产品铭牌（铭牌上必须包含企业及产品的基本信息，上面的参数必须是针对自身产品的）；
- 7.产品照片（前后左右、内部结构）

CE认证流程：

- 1、金检检测业务精英与客户双方根据产品资料进行商务洽谈，签订认证合同；
- 2、客户填写中鉴检测认证申请表，付款，提供相应资料开案；

- 3、金检检测工程师根据产品资料评估出具报告草稿件（特殊产品需上门现场评估）；
- 4、客户确认报告无误，金检检测签发CE证书和CE报告。

CE认证的好处：

- 1、提升产品市场竞争力；
- 2、证明产品安全性能，符合欧盟CE法规要求；
- 3、保证产品顺利清关，销往海外；
- 4、保证产品在欧盟市场正常销售。

欧盟议会和[欧盟理事会](#)于2003年1月通过了[RoHS指令](#)，全称是The Restriction of the use of certain Hazardous substances in Electrical and Electronic Equipment，即在电子电气设备中[限制使用某些有害物质](#)指令，也称2002/95/EC指令，2005年欧盟又以2005/618/EC决议的形式对2002/95/EC进行了补充，明确规定了六种有害物质的zui大限量值。

ROHS实施的意义

RoHS指令提出意义在与配合[WEEE指令](#)提倡环保[节约能源](#)。

[WEEE](#)是《电子电气产品的废弃指令》（Waste Electrical and Electronic Equipment）的英文缩写。该指令由[欧洲议会](#)及理事会提出，欧盟成员国2005年8月13日起开始强制实施。其主要目的是预防废弃物的产生，其次是为方便废弃物进行再回收、再使用、再制造，减少[资源浪费](#)。