

SR预置式扭矩扳手 价格面议

产品名称	SR预置式扭矩扳手 价格面议
公司名称	上海荣牛电子设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:扭力扳手 品牌:荣牛
公司地址	中国上海金山区卫昌路251号3幢1454室
联系电话	86-02169973528/13916228628 13916228628

产品详情

是否提供加工定制：是
特性：普通
规格：预置式扭矩扳手

种类：扭力扳手
材质：工具钢
表面处理：镀铬

品牌：荣牛
制式：公制

一、结构简图

- 1 - 方榫 2 - 换向手柄 3 - 定位销 4 - 检封 5 - 主标尺窗 6 - 主标尺基准
7 - 主标尺 8 - 检定加力 9 - 副标尺基准线 10 - 副标尺 11 - 设定轮

二、使用方法

1.扭矩值的设定：1.1.本产品为离合式设定方式，设定时将设定轮边旋转边适当用力向后拉出，使设定销卡入设定轮的相应槽中，同时设定轮上隐藏的副标尺露出来；1.2.顺时针（示值增大）或逆时针（示值减小）旋转设定轮，使标尺窗内的主标尺的示值与设定轮上的副标尺示值分别对准主、副标尺的基准线，主、副标尺示值相加之和即为所需要设定的扭矩值；1.3.扭矩值确定后，将设定轮推入原位置，扭矩值设定工作完毕。2.将扳手方榫套入相应尺寸规格的套筒；3.将套筒套入螺母或螺栓帽上；4.按顺时针（右旋）方向均匀施力；5.当听到“咔嚓”声或感到扳手上卸力感时，即已达到所设定的扭矩值。6.当拧长螺栓或油管一类的螺母，套筒无法工作的情况下，需更换开口头或其他专用头。更换方法如下：6.1.压下定位销，沿脱力方向施力，即可取下棘轮头；6.2.将选好的相应尺寸开口头插入联接孔中并使定位销弹入小孔内即可。

三、产品检定

1.用户应按标牌或产品合格证所示精度检定；2.按中华人民共和国国家计量检定规程 jtg707-2003及中华人民共和国国家标准gb/t15729-1995中指定的方法和要求进行检定;3.检定周期：在一般情况下应半年检定一次,当扳手的使用频次较高时，用户可按 每使用5000至10000次检定一次。