

# 巴斯夫食品级K(Q)胶(SBC) 684D 高刚性食品级SBC

产品名称	巴斯夫食品级K(Q)胶(SBC) 684D 高刚性食品级SBC
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	23.50/千克
规格参数	SBC:食品级K(Q)胶(SBC) 684D:高刚性SBC 巴斯夫:高透明SBC
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

styrolux	产品描述和用途
656 c	用于注塑加工强韧、坚硬、透明模塑件，成型周期短
684 d	用于gpps共混挤出片材吸塑成型，吹塑；吹膜挤塑；高韧性模制品注塑成型
693 d	用于gpps共混挤出片材热塑成型，吹膜挤塑及辊冷式挤塑；styrolux 693 d含防
3g 55	用于gpps共混挤出片材热塑成型；适于连续式热塑加工；生产收缩膜和标签  能与高含量gpps进行共混

684D

苯乙烯/丁二烯共聚物#K胶|K树脂

德国巴斯夫

填充物:通用

物性信息:

~~基本性能额定值单位测试方法~~

体积流动指数 (200 /5kg)

密度

吸水率 (23 ,纯水中)

~~屈服强度额定值单位测试方法~~

屈服拉伸强度

无缺口简支梁冲击强度  
(+23 /-30 )

邵氏硬度(A/D)

断裂延伸率

缺口简支梁冲击强度  
(+23 /-30 )

~~电气性能额定值单位测试方法~~

介电常数 (10Hz-1MHz)

表面电阻

体积电阻

热变形温度(0.45MPa)测试方法

UL94 (厚度3.2mm/1.6mm)

注塑成型熔融温度

维卡软化温度

注塑成型模具温度

挤出成型熔融温度

维卡软化温度 (A/120)

热变形温度 (0.455MPa)

## K树脂的发展现状

### 摘要

丁苯透明抗冲树脂，又称K-Resin（K-树脂）。丁苯透明抗冲树脂是以苯乙烯、丁二烯为单体，以烷基锂为引发剂，采用阴离子溶液聚合技术合成的一种嵌段共聚物，其主要特性是兼有高透明性和良好的抗冲击性、密度小、着色力强，加工性能优异、无毒性，它广泛用于冰箱制造、电器仪表盘与其它材料（如GPPS、SAN、SMA、PP、HIPS等）掺混改性等领域，可采用一系列地传统加工技术对K-树脂进行开发应用。

## 关键词

# 丁苯透明抗冲树脂 K-树脂 聚合工艺 应用

## 一 . K树脂发展历史

据慧典行业研究报告网的了解，丁苯透明抗冲树脂于20世纪60年代由美国Phillips石油公司开发成功，并在70年代初正式投产，其商品名为K-Resin.，俗称K树脂，产品牌号为KR01。1972年10月在德克萨斯州的 Borger工厂投入工业化生产。

1979年4月又在德克萨斯州的 AdamSTerminal联合化工厂建成了产能为8万吨/年的装置；2003年，该厂的丁苯透明抗冲树脂的年产能已经增加到了二千多万吨，并在韩国建成了年产5万吨的生产线。

由于丁苯透明抗冲树脂独特的性能及巨大的市场需求，英、法、德、日等国也纷纷开展研究工作。1983年开始出现了其他丁苯透明抗冲树脂制造商，如德国的BASF公司和比利时的Petrofina公司，日本的住友和旭化成公司，美国的Chevron Phillips化工公司等，生产企业主要集中在美国、比利时、德国、日本和韩国。

我国从80年代初期开始研发丁苯透明抗冲树脂，国内生产丁苯透明抗冲树脂的企业主要有中国石油抚顺石化分公司塑料厂和广东众和化塑有限公司，前者是国有特大型企业，生产能力为5000吨/年，技术来源是中国石油兰州分公司研究院；后者是广东众和化塑有限公司，该企业是民营科技企业，生产能力为2万吨/年，技术来源为江苏圣杰实业有限公司。但是，由于丁苯透明抗冲树脂研发与生产技术难度较大，进展缓慢。