

1.4418不锈钢材1.4418锻件

产品名称	1.4418不锈钢材1.4418锻件
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司业务部
价格	.00/件
规格参数	用途:高压阀门、装备及化工设备 交货状态:光亮 黑皮 厚度:0.05-200mm
公司地址	上海上海市松江区上海市松江钢材城
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

1.4418

1.过热

——过热组织中can留奥氏体增多，尺寸稳定性下降。由于淬火组织过热，钢的晶体粗大，会导致零件的韧性下降，抗冲击性能降低，轴承的寿命也降低。过热严重甚至会造成淬火裂纹。

2.欠热

——淬火温度偏低或冷却不良则会在显微组织中产生超过标准规定的托氏体组织，称为欠热组织，它使硬度下降，耐磨性急剧降低，影响材料寿命。

3.淬火裂纹

——造成这种裂纹的原因有：由于淬火加热温度过高或冷却太急，热应力和金属质量体积变化时的组织应力大于钢材的抗断裂强度；工作表面的原有缺陷（如表面微细裂纹或划痕）或是钢材内部缺陷（如夹渣、严重的非金属夹杂物、白点、缩孔can余等）在淬火时形成应力集中；严重的表面脱碳和碳化物偏析；零件淬火后回火不足或未及时回火；前面工序造成的冷冲应力过大、锻造折叠、深的车削刀痕、油沟尖锐棱角等。总之，造成淬火裂纹的原因可能是上述因素的一种或多种，内应力的存在是形成淬火裂纹的主要原因。淬火裂纹的组织特征是裂纹两侧无脱碳现象，明显区别与锻造裂纹和材料裂纹。

4.热处理变形

——在热处理时，存在有热应力和组织应力，这种内应力能相互叠加或部分抵消，是复杂多变的，因为它能随着加热温度、加热速度、冷却方式、冷却速度、零件形状和大小的变化而变化，所以热处理变形是难免的。

5.表面脱碳

——在热处理过程中，如果是在氧化性介质中加热，表面会发生氧化作用使零件表面碳的质量分数减少，造成表面脱碳。表面脱碳层的深度超过zui后加工的留量就会使零件报废。表面脱碳层深度的测定在金相检验中可用金相法和显微硬度法。以表面层显微硬度分布曲线测量法为准，可做仲裁判据

6.软点

——由于加热不足，冷却不良，淬火操作不当等原因造成的表面局部硬度不够的现象称为淬火软点。它象表面脱碳一样可以造成表面耐磨性和疲劳强度的严重下降。

1.4418钢种：低碳马氏体不锈钢1.4418，X4CRNIMO16-5-1，Z8CND17.04，S165M，符合EN 10088-1，AIR 9160。1.4418化学成分：碳/C： 0.06硅/Si： 0.70锰/Mn： 1.50磷/P： 0.04硫/S： 0.030铬/Cr： 15.00~17.00钼/Mo： 0.80-1.50镍/Ni： 4.00-6.00氮/N： 0.021.4418（165M / SS2387）通过使用1.4418（165M / SS2387），您可以获得具有良好焊接性的高拉伸强度不锈钢。它设计用于轻微腐蚀性环境。一些典型的应用领域是水轮机部件、螺旋桨轴、轴、活塞杆和水电站设备。钢级1.4418（也称为165M和SS2387）是一种高强度不锈钢，强度高，韧性强，抗疲劳性好。它具有良好的焊接性，焊接后保持了强度和韧性。这种钢的腐蚀性能比大多数马氏体不锈钢都好，并且可为轻微腐蚀的环境制作细节。1.4418在有机酸、一些无机酸和盐溶液等轻微到中度腐蚀的环境中似乎具有佳优势，但如果没有阴极保护，它不应用于非搅拌海水中。1.4418的一些典型应用区域是：热机械纸浆工业的加工容器和设备水电站设备搅拌机和搅拌机生产水轮机部件螺旋桨轴轴系螺栓剪针活塞棒良好的焊接性1.4418可以焊接，并且应焊接与母体类似的焊接消耗品。焊接后的预热和热处理通常不需要，但重结构除外。热形成是可能的。1.4418的热处理条件为QT 900。1.4418其他相关材料有，X4CRNIMO16-5-1，X 4 CRNIMO 16-5-1,4418，Z6CND16-05-01，Z 6 CND 16-05-01，FE-PM3504，Z8CND17-04，Z 8 CND 17-04，Z8CND17.04，Z 8 CND 17.04，X164M，BMS H-10，S165M，SS2387，SS 2387,248SV，08 17 5 3，17 5 3,08 CH17N5M3，CH17N5M3,08KH17N5M3，KH17N5M3，H17N5M3,08H17N5M3

Monel 400、Inconel 600、Inconel 800、Inconel 825、Inconel 600、Inconel 625、Inconel 718、Inconel X750、Incoloy 800、Incoloy 800H、Incoloy 825、Hastelloy C276、inconel 718、No4400、Monel400、No5500、Monel K500、No8800、Incoloy 800H、No8825、Incoloy 600、Alloy 20cb3、No 6600、Inconel600、NO6601、No6690、Inconel 690、N10001、Hastelloy B、Hastelloy B2、Hastelloy C、N10276、No6455、Hastelloy C4、No6625、Inconel 625、Inconel 718、Incoloy 800、Incoloy 800H、Incoloy 825、Hastelloy C276 ASTMA815UNSS31803,UNSS32750、UNSS32760,F50,S31200,F51,2205,F53,F54,S39274、F55,F57,S39277,F59,S32520,F904L,No8904.....

数字号 1.4000 1.4001 1.4002 1.4003 1.4005 1.4006 1.4008、1.4011 1.4016 1.4021 1.4024 1.4027 1.4028 1.4034 1.4057 1.4059 1.4085 1.4086 1.4104 1.4106 1.4112 1.4113 1.4117 1.4120 1.4122 1.4125 1.4136、1.4138 1.4300 1.4301 1.4303 1.4305 1.4306 1.4308、1.4308 1.4309 1.4310 1.4311 1.4312 1.4313 1.4317 1.4335、G-X300NiMo3Mg G-X260NiCr42 G-X330NiCr G-X300CrNi952 G-X300CrMo153 G-X300CrMoNi1520 G-X260CrMoNi2021 G-X260Cr27 G-X300CrMo271 GS-38.3 GS-45 GS-45.3 GS-52 GS-60 GS-24Mn6 GS-8Mn7/GS-8MnMo7 4 Ck10 GS-16Mn5/GS-20Mn5 GS-24Mn4 GS-24Mn5 Ck15 Ck16 Ck22 Ck25 Ck24 40Mn4 Ck25| GS-46Mn4 GS-30Mn5 GS-36Mn5 GS-40Mn5 Ck35 Ck45 Ck60 GS-48CrMnMo7 GS-48CrMoV6 7 GS-80CrVW4 3 GS-55NiCrMoV6 GS-20MoNi33 13 GS-34CoCrMoV14 12 GS-20CoCrWMo10 9 1.3402 1.3802 1.3940 1.3952 1.3955 1.3964 1.3966 1.5015 1.5120 1.5121 1.5122 1.5406 1.5418 1.5430 1.5431 1.5475 1.5485 1.5621 1.5633 1.5638 1.5681 1.5919 1.6219 1.6221 1.6309 1.6511 1.6515 1.6552 1.6570 1.6582 1.6740 1.6741 1.6748 1.6750 1.6759 1.6760 1.6779 1.6781 1.6783 1.6916 1.7131 1.7147 1.7218 1.7219G-X120Mn12

1.4418特点锻件 上海凯冶金属制品有限公司提供多种型号的『1.4418』,厂家直接供货价格优势明显,本公

司提供的1.4418质量过硬,价格优惠。想找更多1.4418的价格\厂商\供应商请与我们联系,我们期待您的来电~

1.4418双相不锈钢加工性能:

1、热成形:我们建议成形应尽量在600 °F温度以下进行。在进行热成形处理时,整个工件应整体受热,应在1750 °F到2250 °F的温度范围内进行,1.4418双相钢在此温度下非常柔软。如果温度过高,1.4418双相钢易于热撕裂。如果低于此温度,奥氏体就会发生断裂。低于1700 °F时,由于温度和形变的影响,金属间相会很快形成。热成形进行完后,应立即对其在最低为1900 °F的温度下进行固熔退火,并进行淬火来还原其相位平衡、韧性及抗腐蚀能力。我们不建议进行应力消除,但如果必须这样做,材料应在最低为1900 °F的温度下进行固熔退火,然后迅速冷却,进行水淬火。

2、冷成形:1.4418双相钢可以进行切割和冷成形。然而,由于1.4418双相钢自身的高强度及硬度,它比奥氏体钢铁更需要冷成形,也正因为它的高强度,要充分考虑到回弹的因素。

3、热处理:1.4418双相钢应在最低为1900 °F的温度下进行退火处理,然后迅速冷却,进行水淬火。这项处理应用于固熔退火及应力解除。应力解除处理如在低于1900 °F的温度下进行,容易导致有害的金属或非金属相位的析出。

4、机械切削性:在高速的机床上,1.4418双相钢的进给率和切削速度和316L是一样的。如果采用碳化刀,切割速度与316L相比降低了大约20%,机器设备及其部件的性能在此起着关键性的作用。

5、焊接:1.4418合金的焊接性很好。1.4418双相钢所要达到的性能为焊接金属和热变质部分仍然保持和基底金属同样的抗腐蚀能力、强度及韧性。1.4418双相钢的焊接难度不大,但需设计其焊接程序,以便焊接后,可以保持良好的相位平衡状态,避免有害的金属相位或非金属相位的析出。

1.4418进料单;1.4418不锈钢六角棒推荐

1.4418化学成分;1.4418机械性能必看

1.4418同国内哪个牌号相同;1.4418材料

1.4418与17-4p高清图;1.4418国内代替材料

1.4418在中国叫什么;1.4418不锈钢回收大图

从材料确定到订货发运,用户工期短,给上海凯冶要求的交货期更短。关键时候显身手!上海凯冶发挥与国外工厂长期订货优势,以及在库品种丰富专长,快速度配足了货物,很好地满足了客户此项目的用材。此批材料配套的焊丝、焊条也由上海凯冶配套供应,一站式服务赢得了用户的赞誉。在来访上海凯冶参观考察后,用户对上海凯冶的专而精特材创新服务模式印象深刻,表示将在集团子公司物资部门间共享上海凯冶特材信息。

目前,上海凯冶在库库存充足,厚度0.4~15mm,5毫米以内为1219mm宽度卷板,5-15毫米为2米宽度标准平板。部分材料厚度能达到50mm。有部分棒料库存。钨钼合金分类:熔炼钨钼合金(固溶强化钨钼合金、沉淀强化钨钼合金)、粉末冶金钨钼合金(弥散强化钨钼合金)应用领域:钨钼合金在电子、热力控制、现代核子和宇宙航行、测温领域、仪器仪表、电器和其它科学部门都得到了广泛的应用。

1.4418材质合金钢板/凯冶金属钢材!批发兼零售,****,质量/。凯冶承诺相同产品比价格相同价格比质量相同质量比服务质量/价格优惠服务至上的原则;以诚信赢得客户,以质量开拓市场!相信每一次合作都会让我们走得更近

