

【小型肉类食品废水处理设备多少钱】

产品名称	【小型肉类食品废水处理设备多少钱】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【小型肉类食品废水处理设备多少钱】

肉制品加工专用污水处理设备

通过工艺改革，控制厂内用水量，节约资源，减少污染物的排放。例如，某肉联厂通再生水的生产与利用，每日生产再生水500~1000m³，再用它来代替自来水用做冲洗水样每年可节水125000~25000m⁴。改革工艺具体措施有：肉类制品加工，采用空气解冻工艺，代替传统的冷水池泡解冻工艺，生产1t原料冻肉排水量可从15m³下降至2~3m²；禽类加工，传统的羽毛工艺一般采用机械脱毛和人工拔小毛的方式，羽毛流失较大，不仅浪费了宝贵的毛原料，而且增加了废水中的悬浮物，采用蜡脱羽毛新工艺，有利于回收羽毛，减少失，还可以节约用水。

壳体采用碳钢、内部采用鼓风曝气，使污水与活性污泥、溶解氧充分混合，可大幅度提高氧的传质效率和污泥的生化活性。设备每个反应室内均设有回流系统，可根据水质变化情况自主调节回流量以保证得到好的出水水质。回流系统可将处理过程中产生的少量污泥回流至沉淀调节池，通过反消化作用而脱氮。污泥在集水调节池内积累达到一定数量后可用环卫化粪池清理车抽走处理，节省污泥处理设备投资和处理费用。

肉类加工厂污水处理设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使有机污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化游离出氨，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N氧化为硝酸根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异养菌的反硝化作用将NO₃-还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

肉制品加工专用污水处理设备

(1) 预处理 预处理部分主要包括：粗（细）格栅、沉砂池、隔油池、集水池、调节池和初沉池等。

(2) 生化处理 生化处理是屠宰废水治理工程的核心，主要去除废水中可降解有机污染物及氨氮等营养型污染物。生化处理部分主要包括厌氧处理和好氧处理。 厌氧处理

屠宰与肉类加工废水一般宜采用的厌氧工艺为：升流式厌氧污泥床（UASB）或水解酸化技术。

好氧处理 好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的序批式活性污泥技术（SBR）或生物接触氧化技术，有条件时亦可采用膜生物反应器（MBR）工艺。 消毒 屠宰场与肉类加工厂废水必须进行消毒处理。

一般采用二氧化氯或次进行消毒，消毒接触时间不应小于30min，有效浓度不应小于50 mg/L。

可兼顾考虑废水脱色处理与消毒。（3）深度处理 地方****对废水处理及排放有严格要求时应进行深度处理。达标排放废水的深度处理宜采用生物处理和物化处理相结合的工艺，如曝气生物滤池（BAF）、生物活性炭、混凝沉淀、过滤等。具体选用何种组合方式及相关工艺参数应通过试验确定。再用水应以项目场内为主，厂外区域为辅。再用水用作厂区冲洗地面、冲厕、冲洗车辆、绿化、建筑施工等用途时，其水质应符合GB/T18920。

废水经格栅去除大颗粒的悬浮物和短纤维后进入预曝调节池，调节水量、均化水质，同时在调节池中少量曝气使废水充分混合，减少污泥沉积。再由泵提升进入高效气浮装置，去除水中细小悬浮颗粒、浮油及非溶解性有机物等。废水流入水解池后，在作用下将水中的大分子有机物水解酸化成小分子有机物，将大部分不溶性有机物降解为溶解性物质，提高污水的可生化性，同时将固体有机物降解减少污泥量，达到脱氮除磷的效果。进入接触氧化池后，通过加入活性污泥和活性好氧生物菌种，生物菌种在此装置中得以接触驯化；内置有序好氧系统，运用系统的水流控制与再生功能实现生物降解，取代了传统的接触氧化，形成了生化污水处理系统，高效去除水中的COD、BOD₅。生物接触氧化池出水中含有脱落的生物膜以及废水中带入的无机悬浮颗粒，必须经过二次沉淀池进行泥水分离；二次沉淀池排出的清水除大肠菌群超标外，均已达到排放标准，所以清水必须经过消毒处理，本工程采用二氧化氯对出水进行消毒，消毒后出水达到排放要求，经排污口排放。屠宰污水处理设备是采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上；放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。较大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；整个屠宰污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小

生化处理采用A₂O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

厌氧池出水自流缺氧池内，通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用，进一步将有机物分解，并通过反硝化作用去除氨氮。

利用活性污泥法处理肉类加工废水在技术上很成熟，国内外应用普遍，都取得较理想的效果。

活性污泥法是由曝气池、沉淀池、污泥回流和剩余污泥排除系统所组成。缺氧池出水进入曝气池，通过曝气设备充入空气，空气中的氧溶解入污水使活性污泥混合液产生好氧代谢反映。曝气设备不仅传递氧气进入混合液，且使混合液得到足够的交办而呈悬浮状态。这样，污水中的有机物、氧气同微生物能充分接触反应，在微生物的新陈代谢功能的作用下，污水中有机污染物得到去除，污水得到净化。