

烘干机厂家/烘干机型号/烘干机种类/石英砂烘干机

产品名称	烘干机厂家/烘干机型号/烘干机种类/石英砂烘干机
公司名称	郑州宏志机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市中原区西流湖街道铁炉村
联系电话	86-037167548666/67545999 15137111185

产品详情

郑州宏志机械设备有限公司是一家进出口企业，公司以生产金属破碎机、砂石生产线、破碎生产线、烘干设备、选矿设备、大、中型系列矿山机械包括破碎机、制砂机、球磨机、磨粉机等、冶金机械、选矿设备为主，集研发、生产、销售为一体的股份制企业。

石英砂烘干机简称转筒烘干机，是一种处理大量物料的干燥机。由于运转可靠、操作弹性大、适应性强、处理量大，广泛使用于建材、冶金、食品、化工、煤炭、医药、矿产行业中。石英砂烘干机一般适应于颗粒状物料，也可用于部分粘状膏状物料或含水量较高的物料，特别是烘干石英砂、河沙，转筒烘干机烘干效果极佳。它的优点是生产能力大、适用范围广、流量阻力小、操作上允许波动范围较大、操作方便等。常用于烘干沙子、河沙、矿渣、煤渣、石英砂等。

石英砂烘干机的安装调试

- 1、石英砂烘干机烘干机的安装应严格按上装配图和基础图的要求规范施工，烘干机安装前，应对其零部件及其辅佐件一律清查，清擦，清理干净完备齐全。
- 2、由于烘干机是长体大型设备，因此安装时应按此顺序和方法进行：

（一）划基础线

在基础标板上正确的作出十字线，标高线，中心标板埋设要达到使用方便，准确并考虑机座安装后不被遮盖。

（二）安装底座与拖轮

铲平垫铁位置，划出底座，拖轮的中心线，按照图纸要求，找准底座与拖轮的安装位置，调平放正，先

把基础孔灌浆，混凝土达到一定强度时，拧紧地脚螺栓，复查合格后，再安装筒体。

（三）安装筒体及滚圈

先将滚圈装在筒体上，固定时所需要的凹状接头要一正一反交错配置，并调整垫铁的厚度，使滚圈与凹状接头的接触保持相应的间隙，切勿一致，并点焊凹状接头螺栓头部与筒体内。（

四）安装大齿轮

安装前检查对接面接口不得有碰撞痕迹，把大齿轮与筒体接触表面清擦干净，然后将两半齿轮小心的对好并拧紧接口螺栓，便将大齿轮装在筒体上。转动筒体，检查大齿轮的径向跳动和侧向摆动，直至校调合格。

（五）安装小齿轮、减速机、电机

根据已装好的大齿轮，调整好大、小齿轮的啮合参数并达到设备规定要求，固定小齿轮，减速机电机的位置。（六）安装齿轮罩，使其与齿轮的边缘距离匀称。

3、上述工作全部做好后，进行二次灌浆，对灌浆的要求应按土建设计的有关规定进行。与灌浆有关的安装复查，调试工作同步进行，以确保烘干机的安装质量。

石英砂烘干设备,石英砂烘干机工作原理：

石英砂由皮带输送机或斗式提升机送到料斗，然后经料斗的加料机通过加料管道进入加料端。石英砂烘干机设备加料管道的斜度要大于物料的自然倾角，以便物料顺利进入干燥器内。干燥器圆筒是一个与水平线略成倾斜的旋转圆筒。物料从较高一端加入，载热体由低端进入，与物料成逆流接触。

湿物料在石英砂烘干设备筒体内向前移动过程中，直接或间接得到了载热体的给热，使湿物料得以干燥，然后在出料端经皮带机或螺旋输送机送出。在石英砂烘干设备筒体内壁上装有抄板，把物料抄起来又撒下，使物料与气流的接触表面大，以提高干燥速率并促进物料前进。载热体一般分为热空气、烟道气等。载热体经干燥器以后，一般需要旋风收尘器将气体内所带物料捕集下来。如需进一步减少尾气含尘量，还应经过袋式除尘器或湿法除尘器后再排放。

产品的质量是企业的生命，我公司所有产品均通过国际质量认证体系 ISO9001：2000 认证，售后服务是保证质量的持续性，公司拥有一支经验丰富、技术精湛的售后服务队伍、遍布全国各地跟踪服务。

用户需要的，正是我们全力打造的，用户满意的正是我们追求的，宏志人二十多年来不断创新，超越自我，始终坚信“发展才是硬道理”以品质打造品牌，以服务提高品牌，宏志人正以开拓创新的精神向一流品牌迈进，为民族工业的振兴作出最大的贡献！

电话：400-6890-626 传真：0371-67985123

24小时热线:15838191333

邮箱：hongzhizhonggong@163.com

网址：<http://www.zsjz.com> <http://www.400626.com> <http://www.gxhgj.com/>

地址：郑州市化工路西四环交叉口