

西门子低压全国授权代理商

产品名称	西门子低压全国授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子低压全国授权代理商

（3）S7-400系列PLC

SIMATIC S7-400系列PLC是用SB为输入元件按钮，当SB闭合时，发光二极管有驱动电流流过而导通发光，光敏三极管接收到光线，由截止变为导通，将高电平经RC滤波、放大整形后送入PLC内部电路中，同时点亮LED。当CPU在循环的输入阶段输入该信号时，将该输入点对应的映像寄存器状态置1；当SB断开时，LED熄灭，对应的映像寄存器状态置0。其中，光电耦合器中的发光二极管是电流驱动元件，要有足够的能量才能驱动。干扰信号虽然有的电压值很高，但能量较小，不能使发光二极管导通发光，所以不能进入PLC内，实现了电气隔离。

输出接口。输出接口的作用是将经过CPU处理的信号通过光电隔离和功率放大等处理，转换成外部设备所需要的驱动信号（数字量输出或模拟量输出），驱动接触器、指示灯、报警器、电磁阀、电磁铁、调节阀、调速装置等各种执行机构。

输出接口电路就是PLC的负载驱动回路。为适应控制的需要，输出接口的形式有继电器输出型、大功率晶体管或场效应管（MOSFET）输出型及双向晶闸管输出型三种为提高PLC抗干扰能力，每种输出电路都采用了光电或电气隔离技术。于中、性能范围的大型PLC。该系列PLC包括S7-400、S7-400H和

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

S7-400F/FH等种类。作为通用控制器，S7-400系列PLC系统包括电源模块、CPU模块、各种信号模块SM（用于数字量与模拟量的输入/输出）、通信模块CP、功能模块FM（专门用于计数、定位、凸轮控制等任务）、接口模块IM（用于连接中央控制单元和扩展单元，多能连接21个扩展单元）和SIMATIC S5模块等。其主要性能指标及特点如下：

采用冗余技术，可靠性极高。

模块化无风扇的设计，坚固耐用。

易于扩展和具有强大的通信能力，容易实现分布式结构系统和用户友好的操作。

S7-400系列PLC的应用领域包括通用机械工程、汽车工业、立体仓库、机床与工具、过程控制、控制技术与仪表、纺织机械、包装机械、控制设备制造、专用机械。3.日本的PLC产品

日本的PLC产品在小型机领域颇具盛名。某些用欧、美中型或大型机才能实现的控制，日本的小型机就可以解决。日本有许多PLC制造商，如三菱、欧姆龙、松下、富士、日立、东芝等。在世界小型机市场上，日本产品约占70%的份额。

FI系列PLC是三菱公司为替代原有的F、F1/F2系列PLC而在20世纪80年代末期开始陆续推出的小型PLC产品，采用了整体式和模块式相结合的叠装式结构。主要产品有FI1S、FI1N、FI1NC、FI2NC、FI2N、FI3UC、FI3U和FI3G等

S7-300系列PLC是中型可编程序控制器，具有无槽位限制的模块化无排风扇结构。该系列PLC包括紧凑型CPU模块、标准型CPU模块、技术功能型CPU模块及故障安全型CPU模块。在各种类型中又包括了多种规格的CPU模块。S7-300系列PLC系统由CPU模块、信号模块SM、通信处理器CP、功能模块FM（定位模块、电子凸轮控制模块、步进电动机定位模块、伺服电动机位控模块及智能位控模块）及负载电源模块PS和接口模块IM等组成。以CPU314C-2DP为例，其主要性能指标及特点如下：

集成输入/输出点数为24DI/16DO，4路AI/2路AO。

每条二进制指令的处理时间为0.1~0.2 μ s，浮点数运算时间小为3 μ s。

内置96KB高速RAM存储器（相当于大约32KB的指令），用于执行程序和数据保存，可扩展大8MB的微存储卡作为程序的装载存储器。

灵活的扩展能力。4排结构可扩展到31个模块（每个机架的模块数量为7~8个）。

集成高速计数、4通道频率测量、脉宽调制、定位控制、中断输入等功能。

集成多点接口MPI和Profibus

DP接口。MPI可以用来建立多16个CPU模块组成的简法将可连接设备添加到硬件配置中。

双击打开项目树中的“添加新设备”（Add new device）对话框，这个方法在上一节中已经介绍。

在选项板窗格的“硬件目录”选项板中双击所选中的设备。

在网络视图或拓扑视图中从“硬件目录”中拖拽所选设备的“订货号”文本条目。

使用“硬件目录”中相应设备的快捷菜单进行复制和粘贴。

合适的机架将随新设备一起创建。所如果要了解和编辑该设备，还可以打开“设备视图”对设备进行组态编辑。“设备视图”是对一个设备进行组态编辑的视图画面，在该画面中，可任意选择显示控制系统中的一个设备进行编辑，例如在对应设备的属性巡视窗口，可以重新自定义设备名称，修改网络地址等。

（2）添加HMI触摸屏设备，选用TP1200精智系列HMI设备

同样，继续在“硬件目录”选项板上，选择HMI设备，可以采用搜索功能，选设备插在机架上个允许的插槽中。

无论选择哪种方法，添加的设备在项目树以及“设备和网络”编辑器的“网络视图”中都可见。

在“设备和网络”编辑器的巡视窗格包含当前所选定标记对象的相关信息，如设备硬件属性等。在此处可设定或修改所选定标记对象的属性等。

二、可视化创建过程步骤一 创建名称为“1500精智屏项目”的项目文件

方法同上节示例相同。