

无氧铜板 TU1无氧铜带 无氧铜的价格

产品名称	无氧铜板 TU1无氧铜带 无氧铜的价格
公司名称	广东省东莞市冠易金属制品有限公司
价格	85.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦工业区
联系电话	86-076981620161 13332657388

产品详情

冠易专业销售无氧铜进口无氧铜 无氧铜是不含氧也不含任何脱氧剂残留物的纯铜。但实际上还是含有非常微量氧和一些杂质。按标准规定，氧的含量不大于0.03%，杂质总含量不大于0.05%，铜的纯度大于99.95%。根据含氧量和杂质含量，无氧铜又分为一号和二号无氧铜。一号无氧铜纯度达到99.97%，氧含量不大于0.003%，杂质总含量不大于0.03%；二号无氧铜纯度达到99.95%，氧含量不大于0.003%，杂质总含量不大于0.05%。无氧铜无氢脆现象，导电率高，加工性能和焊接性能、耐蚀性能和低温性能均好。TU1无氧铜板带材是由真空行业的关键材料，由于电真空器件如大功率发射管、磁控管、行波管、真空电容器、真空开关等，均需要在920 的高温下，在氢气氛中进行钎焊，此时氢气与铜中的氧会发生 $Cu_2O+H_2 \rightarrow Cu+H_2O$ 反应，所产生的水蒸气将会导致铜材的晶间裂纹，从而引起真空品件泄漏，因此世界各国都专门规定有无氧铜专门品种，对氧含量作了严格规定，我国零号、1号、2号无氧铜中氧含量分别规定为5ppm、20ppm、30ppm，而一般紫铜含氧量规定为200ppm，美国ASTM标准中电真空用无氧铜规定了2个牌号，其氧含量分别为5 ppm和10 ppm，除此之外，由于在高真空的条件下（ $10^{-8}t$ ），铜中易蒸发的元素会破坏真空环境，所以都要严格控制，特别是Zn、P、Mn、As、Sb、Bi等元素，为确保无氧铜的高导电性能，要严格控制杂质含量，无氧铜中的铜含量国家标准中规定零号、1号、2号无氧铜中铜含量分别规定为99.99、99.97、99.95；无氧铜制品的导电率

TP2磷脱氧铜焊接性能和冷弯性能好，一般无“氢病”倾向，可在还原性气氛中加工、使用，但不宜在氧化性气氛中加工、使用。TP1的残磷量比TP2少，故其导电、导热性较TP2高。TP1和TP2主要以管材应用，也可以板、带或棒、线供应。用作汽油或气体输送管、排水管、冷凝管、水雷用管、冷凝器、蒸发器、热交换器、火车箱零件。

化学成份：

铜+银 Cu+Ag： 99.85

锡 Sn : 0.01

铅 Pb : 0.005

磷 P : 0.013 ~ 0.050

镍 Ni : 0.01

铁 Fe : 0.05

锑 Sb : 0.002

硫 S : 0.005

砷 As : 0.005

铋 Bi : 0.002

氧 O : 0.01

注 : 0.15(杂质)

力学性能 :

抗拉强度 b (MPa) : 215 ~ 275

伸长率 10 (%) : 25

硬度 : 55 ~ 100HV

注 : 带材的室温拉伸力学性能

试样尺寸 : 厚度 0.3

状态 : 磷脱氧铜带材(1/4硬, 0.3mm

冠易金属制品有限公司公司长期生产、供应铜材：铜线、铜棒、铜带、铜板、铜管、紫铜、青铜、磷铜、铝青铜等。材质有：H96 (C2100) H90 (C22000) H80 (C2400) H70 (C2600) H68 (C26200) H65 (2680) H63 (C2720) H62 (C2800) HP59-1黄铜棒、H62黄铜板，C1100紫铜板，T3紫铜板.....T8紫铜板、磷青铜C5102、C5210、C5191、C1220、C1040、C111，黄铜带 C2680、C2200、C2720、C2600、C2620，纯紫铜C1020、C1100、黄铜带、C1201、C1220，紫铜箔、黄铜箔，GB状态有O、1/2H、1/4H、3/4H、H、EH、SH，高精密黄铜带、紫铜、磷铜、锌白铜、洋白铜、进口白铜。规格齐全，品质优，价格优惠

东莞冠易金属制品有限公司郑重向广大客户承诺公司所有产品均可提供材质证明，公司信守质量第一、户至上的承诺，以优质高效为服务准则，欢迎新老客户来电咨询电话：

0769-81620161

传真：0769-81620086

手机：13332657388

Q Q：81620161

网址：<http://www.dggyjs.cn>

<http://www.dggyjs.com>

<http://dggyjs.cn.alibaba.com>