

TU1无氧铜 高纯度耐蚀无氧铜 进口C1020无氧铜材质

产品名称	TU1无氧铜 高纯度耐蚀无氧铜 进口C1020无氧铜材质
公司名称	广东省东莞市冠易金属制品有限公司
价格	95.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇锦厦工业区
联系电话	86-076981620161 13332657388

产品详情

广东东莞冠易金属有限公司销售销售环保无氧铜、高纯度TU1无氧铜性能、TU1无氧铜成分无氧铜是不含氧也不含任何脱氧剂残留物的纯铜。但实际上还是含有非常微量氧和一些杂质 紫铜就是工业纯铜,其熔点为1083℃,无同素异构转变,相对密度为8.9,为镁的五倍。比普通钢还重约15%。其具有玫瑰红色,表面形成氧化膜后呈紫色,故一般称为紫铜。它是含有一定氧的铜,因而又称含氧铜。无氧铜TU1无氧铜棒、TU2无氧铜板

紫铜因呈紫红色而得名。它不一定是纯铜,有时还加入少量脱氧元素或其他元素,以改善材质和性能,因此也归入铜合金。中国紫铜加工材按成分可分为:普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜(TU1、TU2和高纯、真空无氧铜)、脱氧铜(TUP、TUMn)、添加少量合金元素的特种铜(砷铜、碲铜、银铜)四类。紫铜的电导率和热导率仅次于银,广泛用于制作导电、导热器材。紫铜在大气、海水和某些非氧化性酸(稀)、碱、盐溶液及多种有机酸(醋酸、柠檬酸)中,有良好的耐蚀性,用于化学工业。另外,紫铜有良好的焊接性,可经冷、热塑性加工制成各种半成品和成品。具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜3大类。紫铜的用途比纯铁广泛得多,每年有50%的铜被电解提纯为纯铜,用于电气工业。这里所说的紫铜,确实要非常纯,含铜达99.95%以上才行。极少量的杂质,特别是磷、砷、铝等,会大大降低铜的导电率。铜中含氧(炼铜时容易混入少量氧)对导电率影响很大,用于电气工业的铜一般都是无氧铜。另外,铅、铋、铍等杂质会使铜的结晶不能结合在一起,造成热脆,也会影响纯铜的加工。这种纯度很高的纯铜,一般用电解法精制:把不纯铜(即粗铜)作阳极,纯铜作阴极,以铜溶液为电解液。当电流通过后,阳极上不纯的铜逐渐熔解,纯铜便逐渐沉淀在阴极上。这样精制而得的铜;纯度可达99.99%。

紫铜是比较纯净的一种铜,一般可近似认为是纯铜,导电性、塑性都较好,但强度、硬度较差一些。
红铜的性能及用途【冠易铜合金现货规格】铜板厚度0.8 1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 10 12 15 16 20---250mm

铜带厚度0.15 0.2 0.25 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.5 1.6 2.0mm

铜棒直径 2.0 3.0 4.0 5.0 6.0 8.0 10 12 16 18 20 25 30 35 38 40--315mm

铜线线径0.1 0.15 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.8 2.0 3.0 4.0mm 红铜即纯铜，又名紫铜，具有很好的导电性和导热性，塑性极好，易于热压和冷压力加工，大量用于制造电线、电缆、电刷、电火花专用电蚀铜等要求导电性良好的产品。

即赤铜。由硫化物或氧化物铜矿石冶炼得来的纯铜，可用以铸钱及制作器物。明 宋应星《天工开物·铜》：“凡铜供世用，出山与出炉，止有赤铜。以炉甘石或倭铅参和，转色为黄铜；以等药制炼为白铜；矾、硝等药制炼为青铜；广锡参和为响铜；倭铅和写〔泻〕为铸铜。初质则一味红铜而已。”郭沫若《中国史稿》第一编第三章第二节：“他们冶炼的红铜成分很纯，除天然的微量（0.1 - 0.2%）杂质外，没有人工加入锡或铅使成合金。红铜的硬度虽较差，但直接经过捶打就能制成各种工具和装饰品。”特性：高纯度，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，细打，具有良好的热道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。用途：可应用于电器、蒸溜建筑及化学工业，尤其端子印刷电器路板，电线遮蔽用铜带、气垫，汇流排端子。电磁开关、笔筒、屋檐板等。

红铜的密度：8.96g/(cm) 红铜的比重：8.89g/(mm) Cu 99.95% O<003 电导率 57ms / m

硬度 85.2HV 本公司主要经营的铜合金如下：

冠易公司将以“质量求生存，信誉树品牌，价格赢市场，创新图发展”的经营宗旨

欢迎各界人士来电、来函、洽谈，携手合作，共创辉煌！ 公司电话：0769-81620161

传真：0769-81620086 手机：13332657388 冠易网站：

<http://www.dggyjs.cn>