

整体合金球头铣刀钢用铝用球刀二刃涂层球头立铣刀

产品名称	整体合金球头铣刀钢用铝用球刀二刃涂层球头立铣刀
公司名称	常州振金刀具有限公司
价格	59.00/支
规格参数	刃径:1~20mm 刃长:2~40mm 全长:50~200mm
公司地址	新北区西夏墅灵山中路58号
联系电话	0519-89868989 18661238989

产品详情

(1) 产品简介

甄选原材，0.6 μm微颗粒钨钢原料，性能稳定；

表面钝化处理，耐腐蚀、抗氧化，更耐用；

螺旋槽合理设计，排屑快，不沾刀，加工尺寸好；

(2) 适用加工

平面、侧面、镗孔、槽切、U型槽加工等；

(3) 主要参数

刃径：1~20mm

刃长：2~40mm

柄径：4~20mm（非标定制）

全长：50~200mm（非标加长）

(4) 包装与非标定制

包装：正常1支/盒，可按客户要求；

非常定制，提供图纸或工件都行。

球头铣刀使用应注意的问题

- 1、尽量减少用刃尖持续工作，不然的话，等于不是在铣削，而是在磨损，使刀具寿命缩短；
- 2、加工直壁时要尽量减少直接向下走刀，正确的应是沿着直壁向上铣削，如此可以合理控制进给量；
- 3、深槽加工时，注意排屑，由于刀具容易沉下去，而球刀的容屑槽又相对较小，尤其是铣削比较黏的材料，进给速度又快，若是排屑不畅则容易崩刀。