

YD307耐磨堆焊药芯修复焊丝 使用 高效 快捷 焊接完美

产品名称	YD307耐磨堆焊药芯修复焊丝 使用 高效 快捷 焊接完美
公司名称	沈阳冠华耐磨材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:冠华 规格:1.2mm 规格:1.6mm
公司地址	辽宁省沈阳市皇姑区崇山西路3号
联系电话	13079220811 13079220811

产品详情

说明:YD307是的堆焊焊丝。

用途:可在中碳钢（如45、45Mn钢）制成的刀具毛坯上堆焊刀口以达到代用整高速钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分CSPCrVW其它元素总量

保证值0.70~1.00 0.035 0.0403.80~4.501.00~1.5017.0~19.5 1.50

堆焊层硬度:（焊后经540 三次回火）HRC 55

注意事项:

- 1.施焊工件应做除油、除锈处理。
- 2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。
- 3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。
- 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。
- 5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。
- 6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。

