

YD317模具焊丝 冷冲模堆焊焊丝 切削刀具堆焊焊丝 药芯耐磨焊丝

产品名称	YD317模具焊丝 冷冲模堆焊焊丝 切削刀具堆焊焊丝 药芯耐磨焊丝
公司名称	沈阳冠华耐磨材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:冠华 规格:1.2mm 规格:1.6mm
公司地址	辽宁省沈阳市皇姑区崇山西路3号
联系电话	13079220811 13079220811

产品详情

??:

GH-YD317?????????

??:

GH-D317??

?????????(%)

	C	Cr	Mo	W	V		
保证值	0.70~1.00	3.00~4.00	3.00~5.00	4.50~6.00	1.50~3.00	0.035	0.0

?????:

??????HRC?50

???? (DC+)

焊丝规格 (mm)	焊接电流 (A)	焊接电压 (V)
1.2 1.6	220	26

????:

施焊工件应做除油、除锈处理。2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。4.在堆焊大型工件前应适当预热至300℃左右。5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。