

# 沈阳飞力污水泵安装拆卸叶轮机封步骤

产品名称	沈阳飞力污水泵安装拆卸叶轮机封步骤
公司名称	南京斯瑞莱机电设备有限公司
价格	18900.00/件
规格参数	品牌:赛莱默 材质:铸铁 产地:沈阳
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园18号
联系电话	025-86997732 13584027121

## 产品详情

飞力污水提升泵 飞力污水提升器 Xylem/赛莱默/飞力/FLYGT/ITT  
飞力机封维修包 赛莱默飞力潜水泵机封维修包

飞力创始于1901年，一台潜水排污泵发明者；主产品：潜水排污泵、搅拌机、曝气机，预制泵站；XYLEM(赛莱默)水泵-南京斯瑞莱机电设备有限公司

飞力N泵系列 持续高效的自清洁泵

N泵的优点

创新设计

持续高效

自清洁能力

模块化设计

可靠

较少预计外服务要求

结构坚固，运行可靠

注意:

油脂过多可能造成叶轮松动。从轴和/或轴套的圆锥和/或圆柱表面上清除多余油脂。

## 2. 安装叶轮：

a) 将锥形轴套安装到轴上。

b) 在叶轮上安装一个厚度为 0.25 毫米（0.01 英寸）的调节垫圈和两个厚度为 1 毫米

（0.04 英寸）调节垫圈。

c) 润滑叶轮螺丝螺纹和接触表面。

确保所有部件经过清理。

d) 使用叶轮螺丝将叶轮压到轴上。

## 3. 固定叶轮：

a) 通过泵壳出口插入撬杆来防止叶轮转动。

b) 拧紧叶轮螺钉。

如果需要，使用撬杆。

上紧力矩：30 Nm (22 ft-lb)。

在拧到正确力矩后再拧紧 1/8 圈，即 45°。

检查叶轮是否可以自由转动。

## 4. 调整叶轮：

a) 测量叶轮边缘和泵壳盖之间的距离。

正确距离应该是 0.5-1.5 毫米（0.02-0.06 英寸）。增加或取下适当数量的调节螺丝以

便获得正确的距离。

检查叶轮是否可以自由转动

4. 在泵壳的槽内安装新的润滑 O 形环。

## 6. 安装进气盖：

a) 在泵壳上安装螺柱。

使用 Loctite 603 锁紧液以便固定栓柱。

b) 在每个栓柱上安装两个厚度为 1 毫米（0.04 英寸）的调节垫圈和 6 个厚度为 0.25 毫米

( 0.01 英寸 ) 调节垫圈。

c) 将进气盖安装到栓柱上。

d) 在栓柱上安装锁紧螺母。

e) 紧固螺母。

上紧力矩 : 17 Nm (13 ft-lb)

7. 调节进气盖 :

a) 测量叶轮和进气盖之前的距离。

正确距离应该是 0.5-1 毫米 ( 0.02-0.04 英寸 )。增加或取下适当数量的调节螺丝以便获得正确的距离。

b) 紧固螺母。

8. 将泵竖直放置。