

食品药品检测废水处理设备

产品名称	食品药品检测废水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	16000.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 销售区域:全国
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

食品药品检测废水处理设备实验室废水的主要来源实验室废水，通常实验室综合废水来源包括但不限于如下来源:实验室药品、试剂、试液、残留试剂、仪器清洗及跑冒滴漏等过程中产生的综合废水，随着经济的发展和科技的各地的科研单位和高等院校进行的科研实验越来越深入、广泛，从实验室中排放的实验室废水与之增加，实验室废水的水质情况复杂、排放周期不定，排放量无规律性，且所含污染物成分较为复杂，除含有洗涤剂及常用溶剂等有机物外，还有较多的酸碱，有毒有害的有机物以及重金属。

实验室废水水量相对较小，但如果不加处理就外排将对环境造成威胁，然而经调查，发现掉多科研受整为一生的得录仅仅是简单的处理，甚至不作任何处理就排放，为了进一步加强对实验室的管理，研究实验室废水综合治理的方法与处理效果好投资较少的设备势在必行。

实验室综合废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准[GB8978-1996]中的一、二、三标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

食品药品检测废水处理设备可有效处理以下实验室综合废水成分:

无机物类、有机物类、生物类废水等:

1.无机物类:重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等:

(1)重金属离子:汞、镉、铬、铅、银、镍、锌、铜、铝、铀等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7²⁻、(CuCN)(AuCN)⁻、(PtCl6)²⁻等:

(2)酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等;2,有机物类:有机溶剂、苯、甲苯、二甲苯、的类、

甲醛、乙醛、内酰胺、第化氢、石油类、甲醇、N

-N二甲基甲联胺、异丙醇、听呢、二氯甲烷、无水乙醇、DIEA、DNA合成废液、乙、酸、苯胺类、氯苯类、确基萃类、油脂类、类、混合类、烟酮、糖类蛋白质、有机磷农药等;

3,生物类:病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌,炭杆菌衣原体等4.经过处理后的污水达到《《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的一/三标准工艺说明

原水—实验室仪器漂洗废水

收集调节箱—均衡水质水量,调节PH值,便于后续混凝反应

絮凝装置—投加PAC、PFC等絮凝剂,形成颗粒

助凝装置—投加PAM等助凝剂,形成矾花,加速沉淀

沉淀装置—利用重力沉淀池,沉淀污泥,并定期排放

清水箱—沉淀过后净水,收集装置

预处理装置—过滤吸附有机物质及颗粒物

膜处理装置深度处理污水,达到排放标准

消毒装置—杀菌消毒

排放达标排入市政污水管网

食品药品检测废水处理设备产品特点

大实用性广,可适应名类实验室的废水处理

*采用多项的技术对废水进行多元化处理净化,达到排排放标准:

*通过*集中控制,自动化程度高,操作简单,全自动运行,无须人职守

大可实现定时开关机、无废水保护功能、储液罐液位保护功能;

模块型集成技术,处理效果好,不会产生废渣、废水等二次污染,运行成本低

大耐酸碱腐蚀,噪音小,功率小、多重安全保护等特点:

*通过“一站式”一体化设计,外形美观、占地面积小,便于集中管理:*设备采用PLC可编程序智能控制系统,人机界面操作系统:LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能,时钟和语言设定功能,开机时设备电控系统自动检测,全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度,控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品,更加科学化和合理化。