

贵州桥梁伸缩缝 桥梁橡胶伸缩缝厂家 桥梁伸缩缝安装 浅埋式桥梁伸缩缝 e40型桥梁伸缩缝

产品名称	贵州桥梁伸缩缝 桥梁橡胶伸缩缝厂家 桥梁伸缩缝安装 浅埋式桥梁伸缩缝 e40型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:中诚巨工 库存:9999 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

贵州桥梁伸缩缝 桥梁橡胶伸缩缝厂家 桥梁伸缩缝安装 浅埋式桥梁伸缩缝
e40型桥梁伸缩缝

板式伸缩缝：伸缩体由橡胶、钢板或角钢硫化为一体的伸缩装置，适用于伸缩量 60mm以下的普通公路桥梁工程。F型钢型腔尺寸稳定，胶带与型腔密贴，具有可靠的密封性能。组合式伸缩缝：伸缩体由橡胶板和钢托板组合而成，适用于伸缩量 120mm的普通公路桥梁工程。C型伸缩缝伸缩缝伸缩量的确定对于伸缩量计算值直接影响对伸缩缝规格选定。若伸缩量选择不合理。就直接影响伸产品的使用效果。同时选择公路桥梁伸缩缝时还应考虑梁、板间伸缩装置间隙量大小。以保证伸缩缝装置与梁、板两端有充分锚固。才能达到zuijia使用效果。所以在选择伸缩缝的规格时，一定要留充足余量。才能保证伸缩缝的使用效果和耐久性

伸缩缝安装注意事项

- 1、伸缩装置因受运输长度限制，可分段制造，现场拼接。存放在工地的伸缩装置应平行放置，不得交叉堆放，以防变形。
- 2、出厂时，连接卡具jin为运输方便而设，缝隙并不是定位置。伸缩装置安装时，应在监理工程师的认可下方可进行。如设计文件上有规定，以桥梁设计文件所规定的为依据。
- 3、伸缩装置吊装就位前，应将预留槽内的混凝土打毛，清扫干净。安装时伸缩装置顺桥向的宽度a值，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合后垫平，然后穿放衡向的联接水平钢筋，

将伸缩装置上的锚固钢筋与梁上预埋钢筋两侧焊牢（尽量增加焊接点与焊接长度，以延长伸缩装置的使用寿命），放松卡具，使其自由伸缩，此时伸缩装置已进入工作状态。

4、完成上述工序后，安装必要模板，以防zhi沙浆流入伸缩缝内，然后认真用水清洗。在混凝土预留槽内浇筑大于C50的混凝土。浇筑混凝土时应采取必要的措施，振捣密实。

5、砼初凝后，拔掉模板，及时清除伸缩缝内及异型钢装胶带槽内的异物。

桥梁伸缩缝代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致。以GQF-C40型伸缩缝、GQF-C60型伸缩缝、GQF-E80型伸缩缝、GQF-F80型伸缩缝、GQF-Z80(CR)型伸缩缝、GQF-C60(NR)型伸缩缝、GQF-MZL160型桥梁伸缩缝为例，其中GQF为交通行业标准规定的桥梁伸缩缝装置代号。型式代号：-MZL表示模数式、直梁连杆链条型；(C、Z、F、L)表示异型钢材的形状；数字表示伸缩装置位移量：0-1200mm

NR和CR表示橡胶种类：NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶

伸缩缝的焊接和绑扎接头伸缩缝纵向焊接采用电弧焊接。伸缩缝的伸缩缝焊接前，必须根