

箱包第三方专业验货公司，箱包验货，第三方质检公司

产品名称	箱包第三方专业验货公司，箱包验货，第三方质检公司
公司名称	广东华检检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	验货公司:第三方验货公司 检品工厂:第三方检品公司 质检服务:第三方质检服务
公司地址	广州市天河区科林路18号6栋3011623房(仅限办公)
联系电话	13622222714

产品详情

广东华检检验有限公司（简称HQC）是世界500强企业认可的第三方验货检测机构。公司主要为亚太地区及世界其他地区的客户提供供应商资质评估(验厂)，货物验收(验货服务)，货柜监装，产品测试，工厂管理咨询等服务。

箱包检验要求

1、原物料品质要求

1.1 PU料附着力和柔韧性正常，轻微揉擦漆面不出现泛白，断裂，起泡，耐磨度要达到国家标准，PU料表面不能有括痕，裂痕现象，同一块PU料之间不能有阴阳色（某些PU料有自然色或多色效果除外），同一个包，各块PU料之间有色差、折皱现象不接受。

1.2 布料无论针织梳织均要求面料平整，不抽纱，不结节，色牢度达标。

1.3 里布、织带用白色棉布摩擦60次，无退色、无退浆、无漂白现象，里布外观无抽纱、无翻纱、无缺纱、无跳纱、无钩丝、无粗纱、无色差、无大肚纱、无污渍、无破洞、无断经、无折痕、无打皱现象。

1.4 拉链用白色棉布摩擦100次，无退色、无漂白现象。耐用度：试拉100次，无掉牙、无错牙、无损坏，布料要求同里布与织带的检验要求，牙链要求无错位、掉牙、光亮无锈残、无漏镀、扣合紧密，无晃动现象。

1.5 五金裂缝、刮伤不允许(无感刮伤可接受长度1.5cm宽度 0.3mm一条,无感刮伤目视明显以有感刮伤判定)、披锋触摸不伤手、氧化表面不允许(断面黑斑点可允许,红斑点及条状生锈不允许)、污渍、变形、材

质不符、针孔、电极黑影、白斑、水纹、吐酸、脱层翘皮、过度酸洗不允许。

2、生产工艺品质要求

2.1 压LOGO字、压花、水印、刺绣品质要求

2.1.1 统一使用本公司标准尺寸的LOGO，压字、花纹要清晰、模糊不清、字体粘连不接受。

2.1.2 压错字体（英文）或压错位置不接受。

2.1.3 压花深度不一、掉色、错色不接受。

3.1 油边品质要求：

3.1.1 所有需要油边的部位必需油三次以上，一次打磨发现不平整一定要抛光。

3.1.2 油边边距不得超过1毫米，同一部件边油不能有色差，调色一定要一样。

3.1.3 边油不能过面，不能起珠粒起痕，不能刮手，要饱满平滑。

3.2 台面工艺品质要求：

3.2.1 折边托四边，刷胶水一律为5分，贴合的裁片有胶水粒不接受。胶水不能擦得太宽，过面，起粒，有起皱的皮料要烫平顺后方可生产。

3.2.2 折拉链窗必须成正体长方形、高度为12毫米，角度为90度，破角不接受。折边要平顺实直，不能空边，弯曲，链窗不能烂口，角位不能爆角，打角要圆顺。

3.2.3 套袋口要平、整齐、对准牙位，不能露胶水，肩带宽窄、长短一致，拉头区分正反方向。

3.2.4 手挽、肩带是油边的，必须要套胶筒。

3.2.5 围底、侧围与大身面要粘齐，粘不齐相差0.25/8内线可接受。

3.2.6 拉链头用错，拉链头不套胶通，拉链布用错不接受，拉链象鼻开口太大，拉链牌易拉出来不接受，拉链布与PU料的颜色不一致不可接受，拉链太紧难拉或拉合易爆开不接受。

3.2.7 手挽上反或起皱不可接受。

3.2.8 针孔位所填颜色要与皮料颜色一致，不可渗上在大身面、颜色起金或有印不接受。

3.2.9 涂边油太浓或太稀不接受，涂边要均匀、平顺、不能涂在皮的表面，边油裂、轻微拉扯后裂口或掉落不接受。

3.2.10 底围包壳，袋的四个脚位要有抛位，均行折实，保持角位及大面平顺光滑。

3.3 车位工艺品质要求：

3.3.1 1英寸车线8-8.5针，太疏少于7针半，太密多于9针不接受，边距不得超过0.2mm，双线要平行。

3.3.2 漏车线、跳线、断线不接受。

3.3.3 车线不直，转角位车线不圆顺不接受。

3.3.4 起珠太松，一针都不接受，起珠较紧短于1.5英寸可接受，太长不接受。

3.3.5 里布车反、车折、车烂不可接受，袋口里布高于袋口边0.25/8内线可接受，多于此规定不可接受。

3.3.6

侧围有吊袋的，漏车吊袋仔不可接受，吊袋仔要车正，车偏不接受，围底与侧围驳接处漏线不接受。

3.3.7 捆边要实，包边空洞不接受，捆边要均匀，宽窄不一不接受，谷位捆边皱不接受，包边包反不接受。内包边不按公司要求不接受。

3.3.8 包骨要圆顺，包骨太薄，不圆顺不接受，包骨要紧贴，空隙位不能超过0.5/8，在0.5分之内可接受。驳接口要对齐，对不齐不接受，包骨两边要平衡，一边高一边低不可接受，包骨要均匀、对称、相差明显不接受。

3.3.9 漏车内唛、车反、车倒、车折、车偏不接受，装五金要均匀，相差明显不可接受。

3.3.10 拉链尾皮贴用错，拉链车反，两端未车到位，车得边大小不一不接受。

3.3.11 插袋袋口漏车线、未车到位、位置车错、插袋穿孔均不接受。

3.3.12 手挽车线要分中，不分中超过“0.25/8”不接受。

3.3.13 面线不能重针过长，底面线均不能有跳线，起珠，松线及乱线等现象。0.75止口，装袋要正车唛，正埋袋四角要对称，不能歪斜，受力部位加补强牢固，拉链要直，不能起浪。