

浸渗剂

产品名称	浸渗剂
公司名称	因普雷浸渗科技（苏州）有限公司
价格	80.00/kg
规格参数	
公司地址	江苏张家港市泗港镇泗闸路闸上段
联系电话	0512-35003626 13390831912

产品详情

IMPRETECH® YJ-85C通用型有机浸渗剂

Impretech® YJ-85C有机浸渗剂是第三代的浸渗剂，在海外研制，是通用型的浸渗剂，兼顾了对各种零部件的不同特性的微孔进行密封，同时具有耐高压、耐高温、耐酸碱腐蚀、耐溶剂的优异性能。

产品完全符合美国军用标准MIL-I-17563C，符合RoHS以及REACH。

独特优点：

1、具有优异的清洗性能（这是第三代有机浸渗剂的独特优点）

YJ-85C浸渗液（含浸液）是100%溶于水的，所以具有超强的清洗性能，是第三代有机浸渗剂（含浸液），不易残留在工件螺丝孔内（否则固化后很难清除），通过数次上下移动的方式就可以清洗掉螺丝孔内（内径2.5mm的小孔）的残留浸渗液，避免因螺丝孔堵塞而报废。不易残留在工件表面造成工件变色。

2、可以回收再利用浸渗废水

可以从清洗工序产生的浸渗清洗废水中分离出清水，清水可再利用，不排放浸渗污水污染环境，节约宝贵的水资源。

其它优点：

3、固化后耐热性能强

YJ-85C浸渗剂（含浸剂）固化后形成的高质量聚合物可长期连续地在200 条件下以及持续的冷热冲击下保持良好的性能。

4、固化后耐溶剂性、耐腐蚀性卓越

YJ-85C浸渗剂固化后，具有耐溶剂性能和耐酸碱性能，如：浓硫酸、氢氧化钠、汽油、溶剂、氟利昂等等。

5、渗透性强、消耗量少

因为粘稠度低所以渗透能力强，而且浸渗剂的消耗量少。

YJ-85C有机浸渗剂工作机理

YJ-85C浸渗剂以液体状态被压入工件微孔后，在工件的材料内部固化成坚实的固体，所以说浸渗处理后的工件将成为原来材料与浸渗剂的复合材料。固化方式是热水固化，固化温度是85摄氏度。浸渗剂中有效成分为100%，因此，浸渗后的所有浸渗剂都会固化，紧密牢固地固化在微孔内。

浸渗剂俗称含浸液、铸件密封剂液、浸渗胶、铸件补漏剂液、金属补漏剂等。

YJ-85C浸渗剂的理化指标（25 时）

外观/颜色： 无色透明液体 气味： 弱的酯气味 粘度：
7 mpa.s 比重： 1.07 折光率： 1.450
PH值： 6.5
固化温度： 85 溶解度： 100%溶于水
使用温度： -65 ~ 200 固化方法： 85 热水固化或者90 烤箱固化

YJ-85C浸渗剂的应用范围

是通用型的浸渗剂，广泛应用于各种铝、铁、镁、锌、铜、不锈钢等铸造件、压铸件、粉末冶金件，以及陶瓷、塑胶、木材等，提高这些零部件的耐压性能、气密性能，防止电镀品质不良以及喷塑喷涂瑕疵，并提高其物理性能和防老化性能，解决这些零部件的微孔缺陷所引发的渗漏或者容易老化等问题，避免回炉重新制造，大大节约生产成本，保护环境。