

# 铜材厂家供应铬锆铜点焊高硬度激光切割零切可定制

产品名称	铜材厂家供应铬锆铜点焊高硬度激光切割零切可定制
公司名称	浙江大拓铜材有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇工农路2-1号4幢黑龙江街二北4号104室（注册地址）
联系电话	18006607893

## 产品详情

铬锆铜化学成分（质量分数）%（Cr:0.1-0.8，Zr:0.1-0.6）硬度（HRB78-83）导电率 43ms/m 具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现好。

### 物理指标

硬度: >75HRB,导电率：>75%IACS，软化温度：550℃，电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44MS/M，硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78HRB，软化温度实验，炉温 550℃保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

### 电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来维持性能，它可以获得力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。

### 电火花电极

铬锆铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨，用作电火花电极部位具有直立性好、打薄片不弯曲、等优点。

### 模具母材

铬锆铜的导电导热性能、硬度、耐磨等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中

铬锆铜 CuCrZr合金名称C18150 铬锆铜 CuCrZr含量%Cr:0.5-1.2 Zr:0.05-0.2 Cu:余量 硬度 78 HRB 导电率 75%IACS 软化温度 550 ° 铬锆铜(铬锆铜)具有导电性,导热性,高的硬度,耐磨,广泛应用于电阻焊电极,闪光焊电极,导电咀,电极帽等配件的生产. 铬锆铜合金现货库存 铬锆铜棒:直径 3-150mm 铬锆铜板:厚度8-80mm 铬锆铜排:

联系报价 量大价优，铬锆铜棒、铜板、铜排都可任意零切，其他规格可定制