

常熟钢结构磁粉探伤检测渗透检测

产品名称	常熟钢结构磁粉探伤检测渗透检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

焊接部位存在缺陷，必然对其机械强度产生一定的影响，其缺陷程度与静态强度、冲击强度、疲劳强度以及应力腐蚀的度等具有极为复杂的关系。焊缝中的缺陷有裂纹、未焊透、气孔、夹渣等缺陷，只有在制造过程选择适当环节进行磁粉探伤无损检测，才能防止无效钢构件，并且进行以后的工序，从而实现全过程的质量管理，降低制作成本。裂纹尤其是表层裂纹在焊接结构中，特别是在承受应力作用的焊接结构中，是一种危害极大的缺陷。为保证焊接结构安全运行，就必须加强焊接件的检验，发现缺陷并及时排除。通过对焊缝进行磁粉探伤的无损检测，检查缺陷并进行修补，以保证质量，因此无损检测也是质量控制的手段之一。

磁粉探伤的原理是：铁磁性材料磁化后，在表面和近表面形成漏磁场。此时在铁磁性材料表面磁粉，磁粉粒子便会吸附在缺陷区域，显示出缺陷的位置、形式和大小。磁粉探伤是利用磁粉聚集来显示工件上的不连续性及缺陷的。通常把检测时磁粉聚集而形成的图像成为磁痕。在检测中观察到的，缺陷部分吸附着的磁粉叫做缺陷的磁痕。

裂纹等开口缺陷是一个危害性的缺陷，它除降低焊接接口的强度外，还因裂纹末端呈尖锐的缺口，在焊接处承载后引起应力集中，成为结构断裂的起源，磁粉探伤能灵敏发现表面裂纹。