

宁波丙烯酸酯结构胶 ab胶成分检测 有害物质检测

产品名称	宁波丙烯酸酯结构胶 ab胶成分检测 有害物质检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

AB胶的配比是多少？

配比为1比1。

AB胶是两液混合硬化胶的别称，一液是本胶，一液是硬化剂，两液相混才能硬化，是不须靠温度来硬应熟成的，所以是常温硬化胶的一种，做模型有时会用到，一般用于工业。

室温下（25℃）将被粘物处理洁净，然后将A胶和B胶以目测1：1比例重叠涂布或在一个被粘件涂A胶，另一被粘件涂B胶，然后粘在一起，前后做2-3次磨合后固定5-10分钟。

扩展资料：

点胶系统：

AB胶的具有很高的粘接强度，但是也存在一些不足，如固化时间长、手工混合不匀造成固化不良、气味比较重等等不足。有一套快速点胶系统可以解决，这个系统在国外已经普及了，在国内还没有普及，大部分人使用的时候采用传统的方法进行点胶涂胶。

这套系统主要由打胶枪、双组份针筒、混合管三个大件组成。胶水工厂使用双组份针筒将AB胶预先包装储存在AB胶针筒里面，使用的时候装在打胶枪上面，再将混合管接在出胶口的上面。

利用混合管里面的混合页片将两种胶水混合管均匀（一般7节之后就可以了，使用的多是17节的，混合效果相当与手工的几百倍），再将胶水涂到需要粘接的部位。一般的点胶系统，是用于拿来灌缝的AB胶，不是粘接的AB胶。

参考资料来源：百度百科-AB胶

请问能说一下AB胶的合成工艺么？

1.丙烯酸酯AB胶：主要材料是丙烯酸酯。室温固化，机械强度高，有韧性。可粘接的材料广泛。主要用在各类结果性粘接。比如金属/硬质塑料/木材/石头/陶瓷/珠宝等的粘接。注意。此类AB胶对铜。铝。电镀镉材料.PP及铁氟龙粘接不好。丙烯酸酯AB胶一般是1：1混合。

2.环氧树脂AB胶：主要材料是环氧树脂。室温固化，机械强度高，韧性不如丙烯酸酯AB胶，但硬度比它高。可粘接的材料也很广泛，可做结果性粘接。但是环氧树脂的粘度受温度影响比较大，所以在工艺上没有丙烯酸酯AB胶好控制。环氧树脂AB胶除了做结果性粘接外还可以做灌密封胶用，尤其是对保密性要求高的电子零配件的灌封都是用环氧树脂。结果性粘接的环氧树脂一般是1:1混合。做灌封用的根据情况有2：1，4：1，10：1等多中配比混合。

3，硅胶AB胶：主要材料是硅橡胶。硅橡胶AB主要用在各种灌封中。比如LED模组灌封，LED灯的灌封。电子零件的灌封等。混合比不固定，有10：1，8：1等。