

SF-100L双层玻璃反应釜

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | SF-100L双层玻璃反应釜 |
| 公司名称 | 巩义市科华仪器设备销售有限公司 |
| 价格 | 15000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 巩义市河洛镇仁存沟 |
| 联系电话 | 86-037164280269 |

产品详情

双玻璃反应釜用途：

sf-100I双层玻璃反应釜/双层玻璃反应釜/内夹层玻璃釜/夹套反应釜为双层玻璃设计，内层放反应溶媒，可做搅拌反应，玻璃反应釜夹层可通上不同的冷热源(冷冻液、水或热油)做循环加热或冷却反应，在设定恒温条件下，在密闭的玻璃反应釜内，可根据使用要求在常压或负压条件下，进行搅拌反应，并能做反应溶液的回流与蒸馏，玻璃反应釜是现代精细化工/生物制药和新材料合成的理想设备。

sf-100I双层玻璃反应釜配合高、低温油浴循环设备，可以做高温反应(最高温度可达300)；双层玻璃反应釜也可以做低温反应(最低温度可以达到 - 120)；配合真空泵，双层玻璃反应釜中可以抽成真空，从而做真空减压反应。它独到的设计理念可保证让您的试验工作更加安全，更加的方便。

双层玻璃反应釜特点：sf-100I双层玻璃反应釜/夹层玻璃釜采用变频调速，交流感应电机，转速恒定，无电刷、无火花、可连续工作。

玻璃反应釜全套玻璃仪器采用gg17及g3.3硼硅玻璃生产，有良好的化学、物理性能。

玻璃反应釜玻璃夹层接口通上热油经过循环，可做加热反应。

玻璃反应釜通上冷冻液，可进行低温反应。

玻璃反应釜可在常温下反应，通上自来水即能快速将反应热量带走。

玻璃反应釜下放料口具法兰口和四氟阀门，可拆卸便于固体物料出料。

玻璃反应釜四口反应器盖，特大口设计，便于清洗，可选择组装回流、蒸馏、合成装置。

玻璃反应釜整体不锈钢立柱移动框架结构，使用操作方便，稳定性好。

f4加玻璃轴耐磨长效密封，f4搅拌棒，聚f4下放料。

阀门无死角结构，整体不锈钢立柱移动式框架结构，操作方便，稳定性好。

双层玻璃反应釜技术参数：

sf系列双层玻璃反应釜技术一览表

| 基本参数 | 型号 | sf-10l | sf-20l | sf-30l | sf-50l | sf-100l |
|-------|--------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | 反应瓶(l) | 10 | 20 | 30 | 50 | 100 |
| | 瓶口数 | 5 1 | 5 1 | 5 1 | 5 1 | 5 1 |
| | 转速(rpm) | 0 ~ 1400 | 0 ~ 1400 | 0 ~ 1400 | 0 ~ 1400 | 0 ~ 1400 |
| | 搅拌轴径(mm) | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 搅拌功率(w) | 180 | 180 | 180 | 250 | 370 |
| | 电压/频率 | 220v/50hz | 220v/50hz | 220v/50hz | 220v/50hz | 220v/50hz |
| | 外形尺寸(mm × mm × mm) | 610 × 510 × 2000 | 510 × 560 × 2200 | 560 × 560 × 2400 | 740 × 560 × 2470 | 850 × 650 × 2470 |
| 功能配置 | 变频调速 | | | | | |
| | 立式冷凝器 | | | | | |
| | 数显转速 | | | | | |
| | 测温管 | | | | | |
| | 四氟组件密封 | | | | | |
| | 加料活塞 | | | | | |
| | 蒸馏装置 | | | | | |
| | 回流装置 | | | | | |
| | 低速增力 | | | | | |
| | 下放料 | | | | | |
| | 真空表 | | | | | |
| | 万向节连接 | | | | | |
| | 高低温智能数显 | | | | | |
| | 螺旋推进搅拌器 | | | | | |
| 防爆电机 | | | | | | |
| 防爆控制器 | | | | | | |

说明： —标准配置； —选配