

# 伸缩缝安装，GQF-E型桥梁伸缩缝更换 GQF-C60型桥梁伸缩缝 铜川厂家供应

产品名称	伸缩缝安装，GQF-E型桥梁伸缩缝更换 GQF-C60型桥梁伸缩缝 铜川厂家供应
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:中诚巨工 库存:9999 发货:全国
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

## 产品详情

伸缩缝安装，GQF-E型桥梁伸缩缝更换 GQF-C60型桥梁伸缩缝  
铜川厂家供应

### E型伸缩缝构造

1、GQF-E型桥梁伸缩缝整条采用氯丁或三元乙丙橡胶制作，具有良好的耐老化、耐曲挠性能。适应桥梁梁端水平、横向、竖向变形，伸缩阻力极小。

2、钢质边梁采用16Mn精轧而成，锚固板及 16锚固筋具有良好的机械性能。作用于边梁上的车辆冲击力，通过锚固构件均衡的传递到梁体上，有很长的使用寿命

### 对桥梁伸缩缝E80安装质量控制

1、E80伸缩缝装置从有名的大型厂家进货，进场后除按规定频率抽检外，还应每根每米地检查外观、尺寸、平整度，发现问题立即调整或更换。工地放时应离地至少30cm并垫平，不得露天存放。

2、梁端与桥台处预留安装伸缩缝装置的预留槽，并按图纸要求预埋好锚固钢筋，锚固钢筋应与梁端或桥台有可靠的锚联，如主筋需焊接时，应符合桥梁施工规范要求，焊接牢固，确保”锚固”。焊缝要逐一检查，要饱满并符合规范要求。

- 3、浇注预留槽的砼标号应高于桥梁结构砼标号。
- 4、开槽后应检查预埋的锚固钢筋或构件位置是否准确，若不符合要求则要考虑补救措施。
- 5、工地吊装时，必须安装规定的吊点进行，必要时可再作适当加强措施，确保安全quan可靠。
- 6、安装时伸缩缝装置的中线与桥梁中xin线重合，偏差zuida不能超过8mm，伸缩缝装置顺桥向的缝宽，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合垫平，平整度误差控制在1mm。
- 7、焊接完毕，必须经施工负责人和现场监理工程师检查签证后方可进行立模浇注砼施工。
- 8、制作钢板桥4个，以备交通急需之用。