

佛山桥梁伸缩缝图纸、规格批发价订做 GQF-C (F、E、Z、C) 80型伸缩缝

产品名称	佛山桥梁伸缩缝图纸、规格批发价订做 GQF-C (F、E、Z、C) 80型伸缩缝
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:中诚巨工 库存:9999 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

佛山桥梁伸缩缝图纸、规格批发价订做 GQF-C (F、E、Z、C) 80型伸缩缝

GQF-E80型桥梁伸缩缝的施工工艺及安装前的准备工作

- 1、旧缝拆除：原桥梁伸缩缝均为GQF-E80型桥梁伸缩缝，在施工前用切割机具开槽把原伸缩缝起出，并将构槽清理干净。新缝安装：桥面面层完成并经验收合格后，按标记在面层准确放样，用切割机锯开面层，凿除预留槽内的所有砼及面层材料，并将伸缩缝范围内的所有沥青砼和低标号砼清理干净，并用水清洗。
- 2、检查预留槽、预埋锚固钢筋尺寸、位置是否符合合计要求，否则必须调整、处理至符合要求。
- 3、伸缩缝装置土桥安装之前，必须安装时实际气温（当与提供实际安装温度有出入时）调整组装定位空隙值（预压缩尺寸），并用专yong卡具将其固定。伸缩缝的安装宜在气温为年平均气温时安装，一般为5-6月或10月左右。伸缩缝变形量的计算，当安装气温与平均气温相差较大以致影响伸缩缝正常使用时，则应考虑安装伸缝结构时为基准的温度伸长量和缩短量，收缩和徐变量 L_{tx} 以及计入梁的制造和安装误差的富裕量 L_e ， L_e 可以按计算变量的30%估算，因此总变形量。在厂家技术员的指导下卸掉夹具，用千斤顶调整伸缩缝间隙，使之符合要求，再按上夹具一备安装。
- 4、伸缩装置安装就位前，应将预留槽内的混凝土凿毛、清除浮浆，并吹扫干净。

GQF-C型伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组刚质边梁及锚固件组成。钢质边梁内侧带有能固定橡胶密封条的沟槽。焊固在钢梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡后，同梁体连接可靠，具有与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。使用于伸缩量0~80mm的桥梁。

单组式伸缩缝主要材料：钢质边梁：采用16Mn的钢轧制，部面呈C形。橡胶密封条：采用氯丁橡胶制造，具有良好的耐老化、耐挠性能。

固锚件：有锚栓、锚环、锚板结构三种，设计工程师可根据桥面板设计厚度选用，间距一般为20cm，本厂也可根据设计工程师特定设计制造。

伸缩缝装置端部防shui处理：为防zhi橡胶密封带内的积水流向墩台，可在伸缩缝装置两端设置翘头，伸缩缝装置的翘头可根据不同的路面设计不同的样式（翘起长度及角度），翘头一般置于防撞墙内部。

伸缩缝装置的安装：为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即jiang伸缩量为0~80mm的各种伸缩装置及MZL160~1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁方向与倾斜程度而改变。