

TH 230.05 铣床台湾电主轴HSK A100点击咨询

产品名称	TH 230.05 铣床台湾电主轴HSK A100点击咨询
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 主轴电压:3 300V 最高频率:200Hz
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

电磁悬浮轴承高速性能好，精度高，容易实现诊断和在线监控，但是由于电磁测控系统复杂，这种轴承价格十分昂贵，而且长期居高不下，没有得到广泛应用。电主轴是材料加工系统的重要组成部分，无论是铝、钢或是钛，无论是磨削小孔还是大直径孔，凭借其高弹性、刚性、平稳运行和精度，可实现出色的加工效果。电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术。高速数控机床主传动系统取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。在选择电主轴时，一定要关注你的应用场合，不同的应用场合的接口是不同的，另外一定要弄清楚你的功率要求，以及在此功率下对应的转速，这一点很关键，因为同样是1kW，在1000转和10000转的要求下电主轴的外形尺寸是相差很多的，所以工况一定要准确。电主轴参数1.电机参数:功率-转速特性曲线图,扭矩-转速特性图2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度,磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大,因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定,轴承越大主答轴的刚性越好,但同时轴承越)3.静态精度(基本不用看,因为这是标准了,大家都基本能做得出来)4.动态性能(高转速情况时的振动值,噪音,温度等)主轴拉刀机构检测。不同型号规格电主轴的拉刀力也不同(可见参数数据),如果电主轴的拉刀力不足,一般是拉刀机构出现问题,需要仔细排查。拉刀力不足,会造成刀具在高速旋转过程中脱出主轴,甚至引发严重事故。电主轴的技术指标和参数很多,终端用户要对电主轴进行检测及预防性维修,需要确定适合的参数和指标,才能进行预防性维修和检测。以下对几个影响主轴正常使用的关键参数进行解读。铣削和加工中心用电主轴在设计上通常有恒扭矩段和恒功率段相配合,以满足宽速度范围内的切削需要,低速需要大扭矩重切削,高速需要一定功率的精切削,所以电机制式与磨用电主轴等有较大不同。电主轴的机械振动状态电主轴的机械振动状态是对电主轴的整体机械振动状态进行评估,包括径向和轴向振动。如果电主轴的整体机械振动状态不好,会加剧轴承磨损和主轴发热,加工精度和表面加工质量下降。电主轴是一套组件,它包括电主轴本身及其附件:电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置等。检查主轴油气润滑系统。油气润滑脏污会导致轴承异响、发热、震动甚至卡死。气源含水会导致轴承润滑失效、定子短路等故障。我们公司以“诚实经营,稳步前进”为企业精神,以“追求精细,追求”为理念,我们将为你提供优良的品质、实惠的价格及热情周到的服务,真诚的欢迎新老朋友们来电咨询并与我们合作。