

# 污水处理一体化装置

产品名称	污水处理一体化装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

一体化农村污水净化系统——工艺分析 一体化污水净化治理的技术方法尽管有许许多多，但其基本的作用原理却只有三项，即分离、转化和利用。分离：就是采用各种技术方法，把污水中的悬浮物或胶体微粒、微滴分离出来，从而使污水得到净化，或者使污水中污染物减少到低限度。转化：对于已经溶解在水中，无法“取”出来或者不需要“取”出来的污染物，采用生物化学的方法、化学和电化学的方法，使水中溶解的污染物转化成无害的物质(如转化成 H<sub>2</sub>O、CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、NO<sub>3</sub>—等)，或者转化成容易分离的物质(如沉淀物、附着物、上浮物、不溶性气体等)。总之，使水中污染物发生有利于治理的化学、生物化学变化。利用：有些污水(主要是高浓度的污液)，未经处理或者稍加处理有可能找到新的用途，可以成为有用的资源，用于再制造、再加工，从而解决了污水(或其他污物)的治理问题。由于焦化厂产生的焦化污水有一定的特殊性——污染物浓度高，可生化性差，并含有多种对生化有抑制作用的物质，我公司结合多年处理焦化污水处理经验，已经总结出了相对有效的污水处理工艺，其\*\*技术则是采用转化的方法。它具有出水水质稳定，工程投资省，运行费用低的特点。总体工艺思路是：预处理+生化处理+深度处理，预处理的对象为焦油、酚、硫、氨氮及部分COD;生化处理则是根据以上预处理创造的条件，通过生化降解作用\*进一步去除酚、氨氮及其它\*\*物;深度处理则是通过有效的手段去除出水中剩余的COD和SS，终达到达标排放。处理方法 谓的“物理化学法”主要依托于物理、化学等反应原理，用来处理煤化工废水内部的杂质、污染物等，主要的反应包括：吸附、抽离、沉淀、萃取等，这些反应都有自身的过程和原理。1萃取法：所谓的萃取法就是凭借和水无法相溶，以及很少相溶的溶剂，和煤化工废水有效融合，从而确保溶解在废水内部的有害物质、杂质等再次分解、分配，并逐渐传输至溶剂中，在此基础上使溶剂和所祛除的污染物煤化工废水分开，这样就实现了废水清洁化，也能对污染物加以回收、再利用。萃取法实际应用中有着重优势，体现在：大量处理水、设备结构简明，方便进行自动化调控，而且能够安全操作，降低成本。2吸附法：吸附法主要借助气体流动的性质同多孔的物质之间接触，从而让流动状态下的污染物能够有选择性地分离。对于煤化工废水处理来说，一般采用以下吸附剂：硅藻泥、树脂、碳纤维、矿渣等，zui常见的吸附剂为：活性炭，可以通过吸附法来对应有效处理废水，这样一方面可以除掉煤化工废水内部的污染物，另一方面也能还原水体颜色，排除其中的不良颜色、杂质等。3膜分离法：主要借助于半透膜来将废水隔离开来，并将内部的污染物向外渗透的方法。主要的膜分离法包括：微滤法、反渗透法、渗析法等。4化学沉淀法：借助容易溶解的化学性药剂，将其添加到煤化工废水内部，经过化学沉淀zui终形成一些沉淀物，例如：氢氧化物、盐等。现代研究者多将Na<sub>2</sub>

HPO<sub>4</sub>以及硫酸镁充当沉淀剂，从而对一系列污染物，例如：硫酸铵等进行沉淀处理，从而达到脱氮的目标。化学沉淀法是一种优良的废水处理方法，能对污染物加以处理，最终生成无法溶解的盐以及其他物质，从而达到煤化工废水净化的目标。

§ NZP-II 型填料：1 该填料是由纤丝球体，网络外壳和通心多孔柱体组成的球形填料，只须直接投加、不须固定、难降解物质去除效果好，氮、磷、硫化物去除\*\*，无剩余污泥产生。曝气：采用中心廊道式曝气，曝气管设置在池的中间。在曝气时，空气能带动水向两边循环，形成二个环流。2 该填料选用特制塑料和树脂组成，结构科学、新颖、填料比表面积达1000 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，比重轻0.97g/cm<sup>3</sup>，不堵塞、易挂膜。

§ NZP-I 型填料：1 该填料选用\*\*PVC 制成的新型折波填料，填料间距30mm 比表面积达400m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup> 以上，不堵塞，表面有波纹、易挂膜。2 该填料具有质量轻、安装合理、组装后配水均匀、不会造成死角现象，有利于生物膜的生长，提高生物量与生物的活性。

§ 配电柜全套采用电器，及计算机“仿真”控制系统，主要控制内容如下：1、二台水泵能自动备用，\*警戒水位能声光报警。采用三叶式罗茨风机二台，噪声低，性能\*\*寿命长。配电柜结构采用双层玻璃钢加减震夹层构成。风机房可放置在室内、室外或埋置于地表以下。2、二台风机交替运行，当一台风机损坏时，另一台能启动使设备连续运行；当污水断流时，风机能自动间歇运行，以保护生物膜的正常生长。控制柜有过流、缺相、过压、欠压等故障情况的自动保护功能 设备优势

1. 设备紧凑，占地少 由于生物反应器内将污泥浓度提高了2~5倍，容积负荷可大大提高，而且用膜组件代替了二沉池和过滤设备，因此，与常规生物处理工艺相比，膜生物反应器的占地面积可大为减少；
2. 出水水质\*\*稳定 由于膜的分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水\*其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅去除，出水水质\*\*建设部颁发的生活杂用水水质标准（CJ25.1-89），可以直接作为非饮用\*\*杂用水进行回用。同时，膜分离也使微生物被截流在生物反应器内，使得系统内能够维持较高的微生物浓度，不但提高了反应装置对污染物的整体去除效率，\*了良好的出水水质，同时反应器 对进水负荷（水质及水量）的各种变化具有很好的适应性，耐冲击负荷，能够稳定获得\*\*的出水水质。
3. 剩余污泥产量少 该工艺可以在高容积负荷、低污泥负荷下运行，剩余污泥产量低（理论上可以实现零污泥排放），降低了污泥处理费用。
4. 可去除氨氮及难降解\*\*物 由于微生物被截流在生物反应器内，从而有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的截留生长，系统硝化效率得以提高。同时，可增长一些难降解的\*\*物在系统中的水力停留时间，有利于难降解\*\*物降解效率的提高。