

合肥西门子828D数控系统代理商

产品名称	合肥西门子828D数控系统代理商
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

功能概述 SINUMERIK 828D 数控系统 CNC 编程语言 2 CNC 编程语言 编程语言 DIN 66025 及**语言扩展
从主程序和子程序中调用主程序 子程序层级, *大级数 11 11 11 中断程序, *大级数 4 4 4 子程序循环次数
9999 9999 9999 跳转程序段的级数 2 2 2 跳转程序段的*大级数: 包含于 扩展操作功能
6FC5800-0AP16-0YB0 10 10 10 车削版 ○○○ 铣削版 ○○○ 内外圆 / 平面磨削 ○○○ 极坐标 1/2/3 点轮廓
公制 / 英制尺寸切换, 手动 或通过程序 反比时间进给率 辅助功能输出, 通过: M
代码, *大可编程取值范围: INT 231 -1 ... 231 H 代码, *大可编程取值范围: REAL ± 3.4028 ex38, INT -231
... 231 -1 显示: ± 999999999.9999 ** CNC 语言, 带有: 可设置的用户变量 GUD
可注释的预定义用户变量 (R 参数) 3000 3000 3000 预定义用户变量 (全局 R 参数), 可注释: - 车削版
- - 100 - 铣削版 - - 100 - 内外圆 / 平面磨削 - - 100 可设置的预定义用户变量 LUD (R 参数) 读 /
写系统变量 间接编程 程序跳转和分级 动态跳转 RETB 与 WAIT、START、INIT 的程序协同: - 车削版 -
- - 铣削版 - - - 内外圆 / 平面磨削 - - 算术和三角函数 比较运算和逻辑运算 宏指令技术 控制结构 IF-
ELSE-ENDIF 控制结构 WHILE、FOR、REPEAT、LOOP 到 HMI 的指令 字符串功能 功能概述
SINUMERIK 828D 数控系统 CNC 编程语言 2 CNC 编程语言 (续) 程序功能: 预处理缓冲器, 动态
FIFO 预读, 采集零件程序段: - 车削版 无 CYCLE832 150 300 450 - 使用 MDynamics 铣削, 精优曲面
Advanced Surface COMPCAD, 含 CYCLE832 150 300 450 - 使用 MDynamics 铣削, 臻优曲面 Top Surface
COMPSURF, 含 CYCLE832 600 600 600 - 内外圆磨削 无 CYCLE832 150 300 450 - 平面磨削 无 CYCLE832 150
300 450 预读, IPO 程序段缓冲: - 车削版 *多 150 条, 无 CYCLE832 50 100 150 - 使用 MDynamics
铣削, 精优曲面 Advanced Surface COMPCAD, 含 CYCLE832 50 100 150 - 使用 MDynamics 铣削, 臻优曲面
Top Surface COMPSURF, 含 CYCLE832 200 200 200 - 内外圆磨削 *多 150 条, 无 CYCLE832 50 100 150 -
平面磨削 *多 150 条, 无 CYCLE832 50 100 150 框架结构