

# 酒厂酒糟污水一体化污水处理设备

产品名称	酒厂酒糟污水一体化污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	23000.00/套
规格参数	供应商:SRY 材质:碳钢 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

## 产品详情

### 酒厂酒糟污水一体化污水处理设备 简介

酿酒厂生产排放的污水主要为生产工艺污水，酿酒污水污染物浓度高，含固量高，若不处理，直接排放将对环境造成一定的影响。酒糟废水中的CODcr、BOD5和SS浓度很高，采用厌氧UASB和好氧的工艺组合，使高浓度有机废水中污染物的去除率大大提高。酿酒废水中存在的氨氮，采用AO生化工艺处理，AO工艺属于经典的生物脱氮处理技术，对废水处理稳定，使废水出水总氮可以达到排放标准。

### 酒厂酒糟污水一体化污水处理设备 水处理系统

一体化污水处理系统工艺有A/O工艺、SBR工艺、接触氧化工艺、MBR工艺等。

#### 1)A/O工艺

A/O工艺是以活性污泥作为生物载体，通过风机供氧曝气的作用使污水达到充氧的目的。A池内设机械搅拌，从O池的回流液回流至A池，在A池进行反硝化反应，将大部分硝酸盐氮还原成氮气，并通过搅拌使氮气从废水中溢出，达到去除氨氮的目的；A池出水至O池，O池内设鼓风曝气，去除大部分机污染物，并将进水中的大部分氨氮转化成硝酸盐氮；可以根据废水的需要，调整O段池中的活性污泥浓度，通过活性污泥中的菌胶团，吸附、氧化并分解废水中的有机物；有机物、氨氮去除率高。然而，由于没有独立的污泥回流系统，从而不能培养出具有独特功能的污泥，难降解物质的降解率较低；同时，若要提高脱氮效率，必须加大内循环比，因而加大了运行费用。另外，内循环液来自曝气池，含有一定的DO，使A段难以保持理想的缺氧状态，影响反硝化效果，脱氮率很难达到90%。