

30度TPE注塑透明材料 山东TPE透明料现货出售

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 30度TPE注塑透明材料 山东TPE透明料现货出售 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:德创化工 型号:TPE透明料 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

产品详情

TPE原料可以实现成型的方式有很多种，如注塑，挤出，吹塑，浇注，淋膜等，其中，注塑是我们主要使用的一个TPE原料加工方式之一，它非常适用于大量生产与形状复杂产品等成型加工领域中。然而，在TPE原料注塑产品过程中，有时候会因为种种原因，而导致出现缺胶的情况。那么您知道TPE原料注塑产品过程中，出现缺胶该怎么办吗？

TPE原料注塑产品过程中，出现缺胶的可能原因及解决方法：

1、熔胶量不够。

比如一台注塑机的熔胶量只有1公斤，你却用来成型单个产品重量2公斤的TPE制品,那不缺胶才怪。当然，这种缺胶的情形，稍有注塑常识的师傅都不会让它出现。

2、注塑压力不够。

有时在成型过程中，由于压力不足，螺钉行程不足，这样就导致进入模腔的TPE胶不足，从而导致缺胶。作为解决办法，当然是适当增加注塑压力了。

3、困气引起的缺胶。

对于一些较小的产品来说，由于空气困倦而缺乏胶水更为常见。原因是注塑速度快，模腔小，里面的空气没有时间跑出来，被困在模腔中，这些气体会阻碍胶水摄入模腔的压力，导致注射不满，TPE产品缺乏胶水。作为解决办法，应采用慢速射胶，注塑温度也应适当降低。