

双色注塑TPE包胶PC TPE技术支持

产品名称	双色注塑TPE包胶PC TPE技术支持
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

常见的TPE包胶射粘的材料TPE应用于包胶射粘，TPE软胶作为软胶外覆层，常见的相合作的硬质材料主要是塑料，也有金属及织布。TPE与织布射粘主要是应用于箱包制品，同与金属包胶一样，一般都为假包胶。真包胶多见于二次注塑和双色注塑，即TPE包胶射粘的主体材料是塑料。TPE能与常用的一些通用塑料PP,GPPS,HIPS,ABS和工程塑料PC, PC/ABS, PA及其改性材料粘合牢固。TPE与POM聚的粘合性，现在在弹性体业界，仍是一个难题。因POM的溶化度参数SP（22.6）同TPE的SP（7.2-7.6）实在相差甚远，两种材料本身不具有相容性，而现在还没有找到促使二者良好粘合的合适相容剂。TPE包胶概念TPE包胶，顾名思义，是将TPE软胶材料包胶到其他材料上。一般采用的加工方法有双色注塑机一次成型，或者用一般的注塑机，采用包胶模具，分二次注塑成型。“其他材料”包括树脂，橡胶，甚至金属，陶瓷，承担产品的主要功能，包胶起到缓冲、保护、装饰、防滑、减噪的作用。TPE包胶工艺的优点在于实现TPE和功能件的渗透粘结，过程简洁，外形美观，设计灵活。50度TPE胶料是以SEBS弹性体为基础共混改性的橡塑材料，我们可提供TPE50度多种配方和物性的型号，以满足用户不同的需求。50度TPE胶料除常见的单物料成型外，也可应用于二次注塑包覆成型，与PP,ABS,PC,PC/ABS,PA等主要塑料可良好的射粘成型。50度TPE胶料为环保的软性材料，不含卤素，不含塑化剂邻苯二甲酸盐16P,不含壬基NP,不含多环芳烃(族)PAHS,符合RoHS,REACH(SVHC138项),EN71-E,ASTMF963环保检测标准。TPE现成为广泛替代传统橡胶和部分塑料制品的用途广泛和发展前景的新型材料，尤其中国汽车工业**发展，（阻燃TPE包胶料 防火TPE包胶料 阻燃TPE材料）需要大量进口TPE满足**需求，因此今后国内要加大TPE开发与产业化，紧跟*发展潮流，未来我国TPE应**关注以下几点，开发茂金属催化剂合成的新型TPE；加快动态硫化技术和纳米复合材料技术产业化和推广应用；（阻燃TPE包胶料 防火TPE包胶料 阻燃TPE材料）从再利用、轻量化和**的角度考虑，未来TPE**市场是汽车材料，因此要推进汽车工业需要的TPE国产化进程；加大TPE改性和与其他树脂并用技术开发，提升CPE材料性能；研究新型TPE配方、加工助剂使用、加工设备和加工工艺。（阻燃TPE包胶料 防火TPE包胶料 阻燃TPE材料）TPE\TPR材料比重(密度)：由于SEBS,SBS橡胶料的性能（如吸油性和与PP的好相容性，以及高填充性等），使得作为共混改性材料的TPE,TPR具有比较大的比重范围。TPE\TPR材料的比重（密度）可以在0.84~2.0调整。通常注塑用的TPE\TPR软性材料比重在0.9~1.25左右，一些的TPE\TPR比重小或者。如*软硬度的TPE\TPR,这类TPE\TPR通常指邵氏硬度0~1**甚至*低硬度的材料，组分中主要含操作油和SBS(SEBS),不含聚丙烯PP和无机填充料,比重在0.84~0.88之间。比重的TPE/TPR材料，比重在1.3~2.0之间，这类TPE/TPR主要是加入很多的填充料，使得材料比重大幅上升。高填充，高比重TPE\TPR主要用于生产环保橡皮擦类玩具制品。

比重提升，可降低产品成本，但材料的拉伸强度及弹性，**性均会有所下降。具体选择哪种比重的材料要看产品要求。TPE功能特性：一款*粘结包胶POM聚/赛刚材料的TPE材料，可紧密于POM粘合，不易脱落！东莞市德创化工是一家*研发生产弹性体TPE/TPR/TPU/TPEE橡塑原料生产厂家，目前TPE包胶材料可与PP,ABS,PC,PE,PA,PS,PCTG,PETG,POM,等材料紧密粘合，TPE包胶料硬度10-9**可根据客户要求任意调整！如果你的TPE包胶POM材料粘合效果不好，达不到要求，那么随时联系我们，我们将竭尽全力为您排忧解难！